

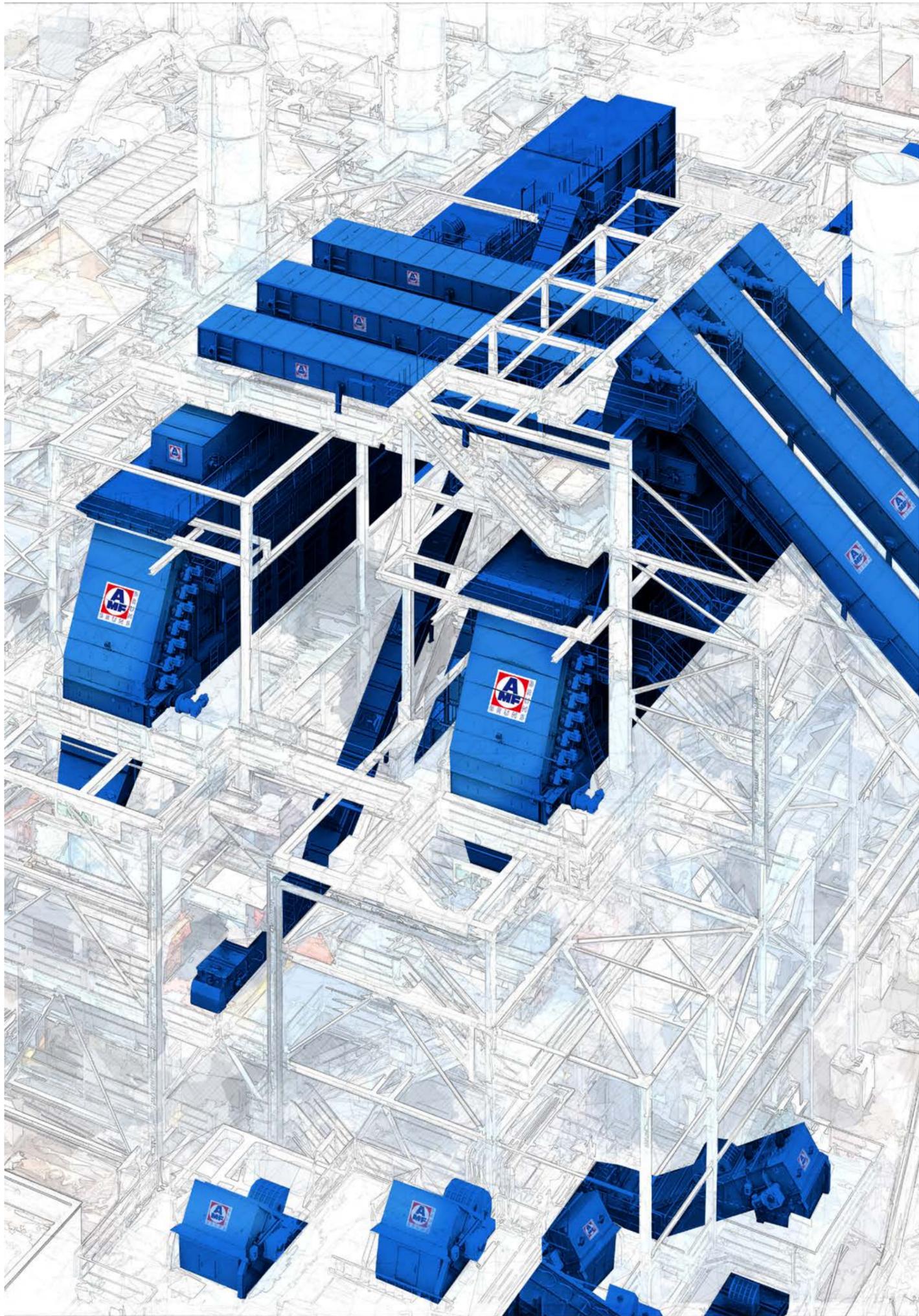
# AMF-Bruns Lager- und Bunkerlösungen

## Eintrags- und Austragssysteme



FÖRDERTECHNIK  
INDUSTRIAL SOLUTIONS

[www.amf-bruns.de](http://www.amf-bruns.de)

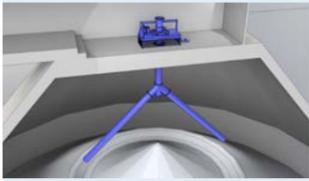
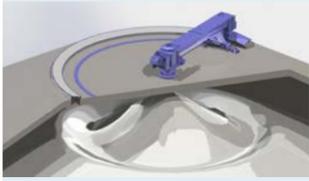
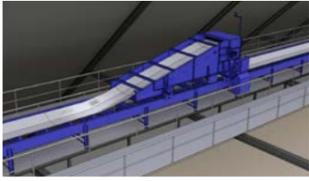


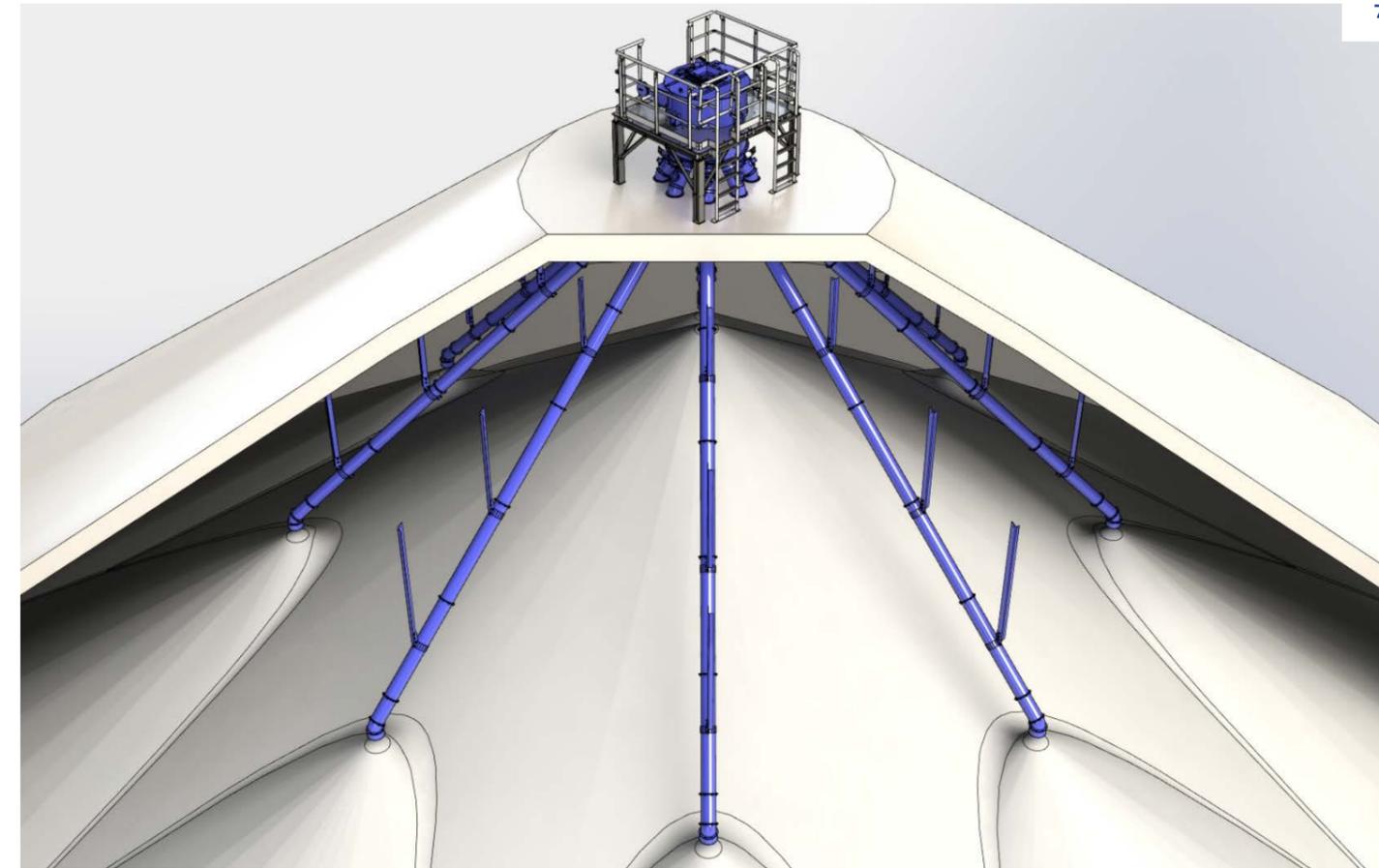
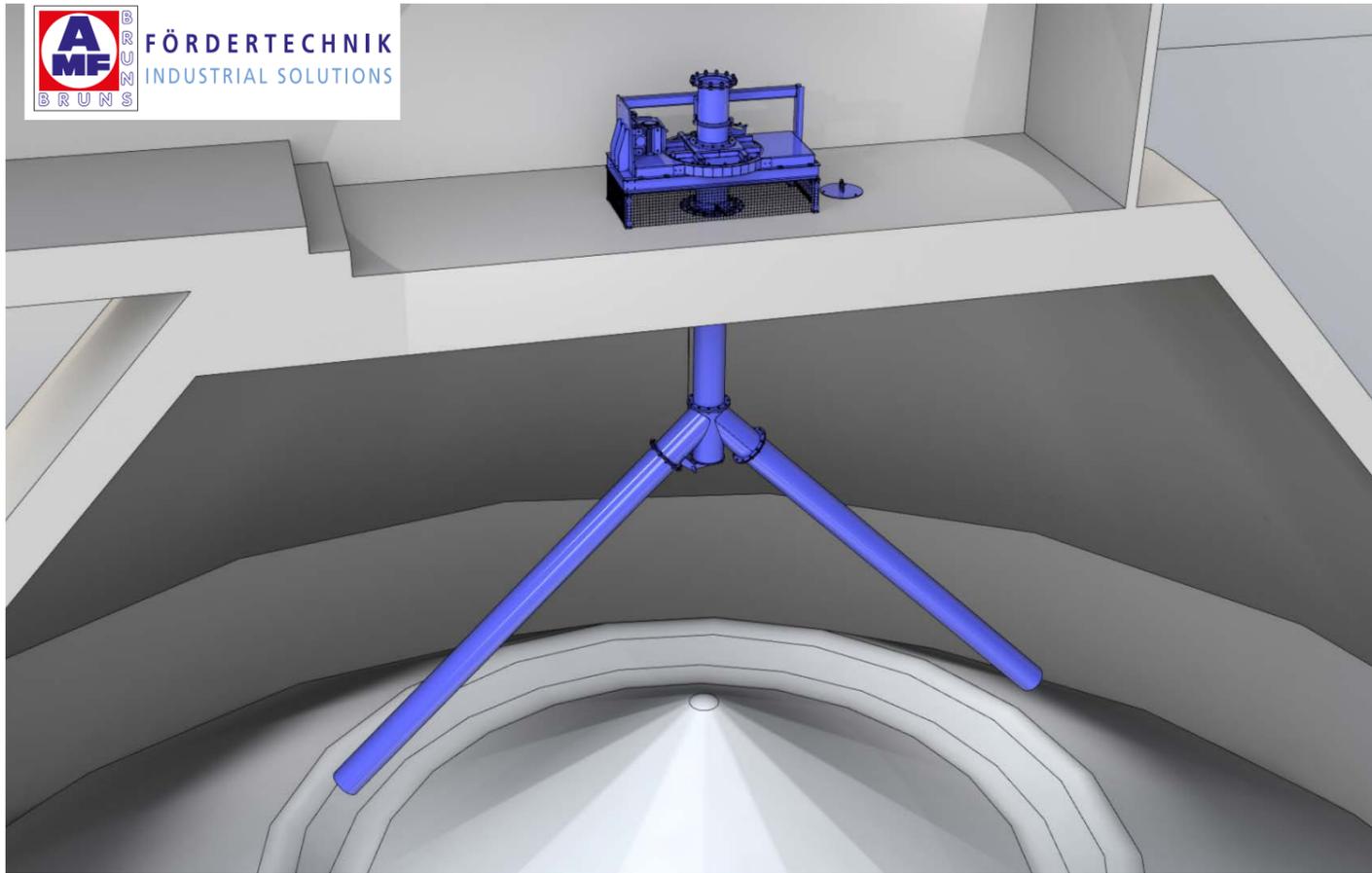
# Inhalt

Übersicht Eintragungssysteme und Anwendungsmöglichkeiten .....	4
Drehrohrverteiler .....	6
Gravimetrischer Rohrverteiler .....	7
Rotationsschneckenförderer .....	8
Abwurfwagen Gurtförderer .....	9
Verteilkettenförderer .....	10
Übersicht Austragssysteme und Anwendungsmöglichkeiten .....	12
Nassspanbunker NSBNK .....	14
Restentleerung RESF .....	15
Schneckenaustragsböden SAB .....	16
Kettengurtbunker KGB .....	17
Walking Floor WF .....	18
Schubboden SUB .....	19
Siloräumschneckenförderer SRS .....	20
Value Added Services & Kontakte .....	21

# AMF-Bruns Eintragssysteme

Für jedes Schüttgut das richtige System

	Hack-schnitzel	OSB	Recycling-material	Biomasse	Rinde / Spreißel	Zucker	Papier-schlamm	Ersatz-brennstoff	Dünge-mittel	Salz
 <p><b>Drehrohrverteiler</b> Weitere Informationen auf Seite 6</p>										
 <p><b>Gravimetrischer Rohrverteiler</b> Weitere Informationen auf Seite 7</p>										
 <p><b>Rotationsschneckenförderer</b> Weitere Informationen auf Seite 8</p>										
 <p><b>Gurtförderer mit Abwurfwagen</b> Weitere Informationen auf Seite 9</p>										
 <p><b>Verteilkettenförderer</b> Weitere Informationen auf Seite 10</p>										



## Drehrohrverteiler DRV

### Einsatzbereiche

- Branche:**
- Zuckerindustrie

### Technische Daten

**Lagervolumen:** bis zu 100.000 m<sup>3</sup>

**Eintragsleistung:** bis zu 150 m<sup>3</sup>/h

- Zusatzoptionen:**
- ATEX-Ausführung
  - Luftabschluss gegen Fremdkörper, wenn kein Eintrag erfolgt
  - Sonderausführungen auf Anfrage

### Ihre Vorteile

- Gleichmäßige Korngrößenverteilung im gesamten Silo
- Platzsparendes System
- Stufenlose Rotation
- Gleichmäßige statische Befüllung des Silos



## Gravimetrischer Rohrverteiler GRV

### Einsatzbereiche

- Branche:**
- Zuckerindustrie

### Technische Daten

**Lagervolumen:** bis zu 100.000 m<sup>3</sup>

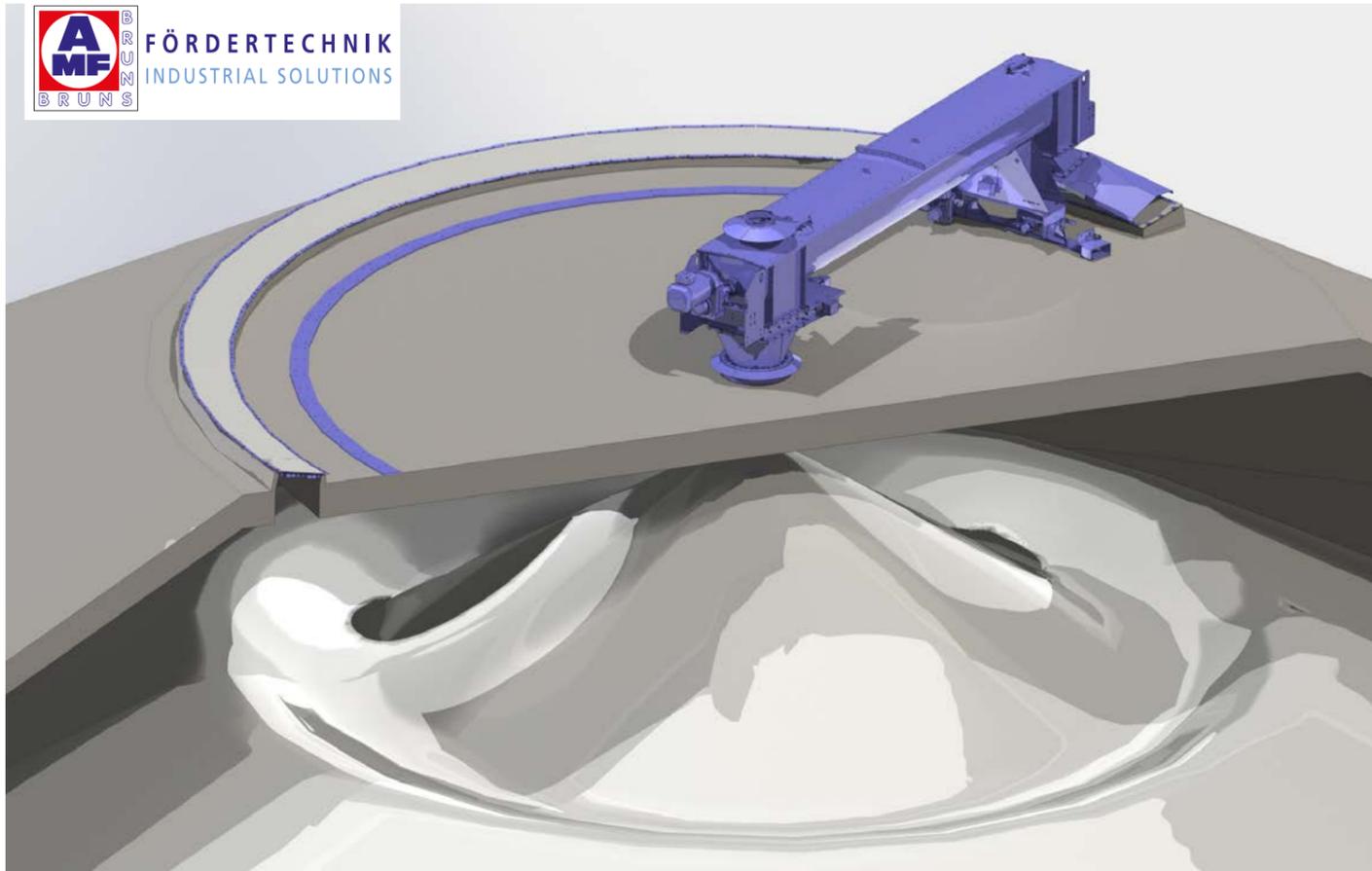
**Eintragsleistung:** bis zu 150 m<sup>3</sup>/h

- Zusatzoptionen:**
- Zusätzliche Füllstandsmelder möglich
  - ATEX-Ausführung
  - Sonderausführungen auf Anfrage

### Ihre Vorteile

- Gleichmäßige Korngrößenverteilung im gesamten Silo
- Keine Antriebskomponenten erforderlich
- Luftabschluss gegen Fremdkörper, wenn kein Eintrag erfolgt
- Gleichmäßige statische Befüllung des Silos





## Rotationsschneckenförderer RTSF

### Einsatzbereiche

**Branche:** • Zuckerindustrie

### Technische Daten

**Lagervolumen:** bis zu 100.000 m<sup>3</sup>

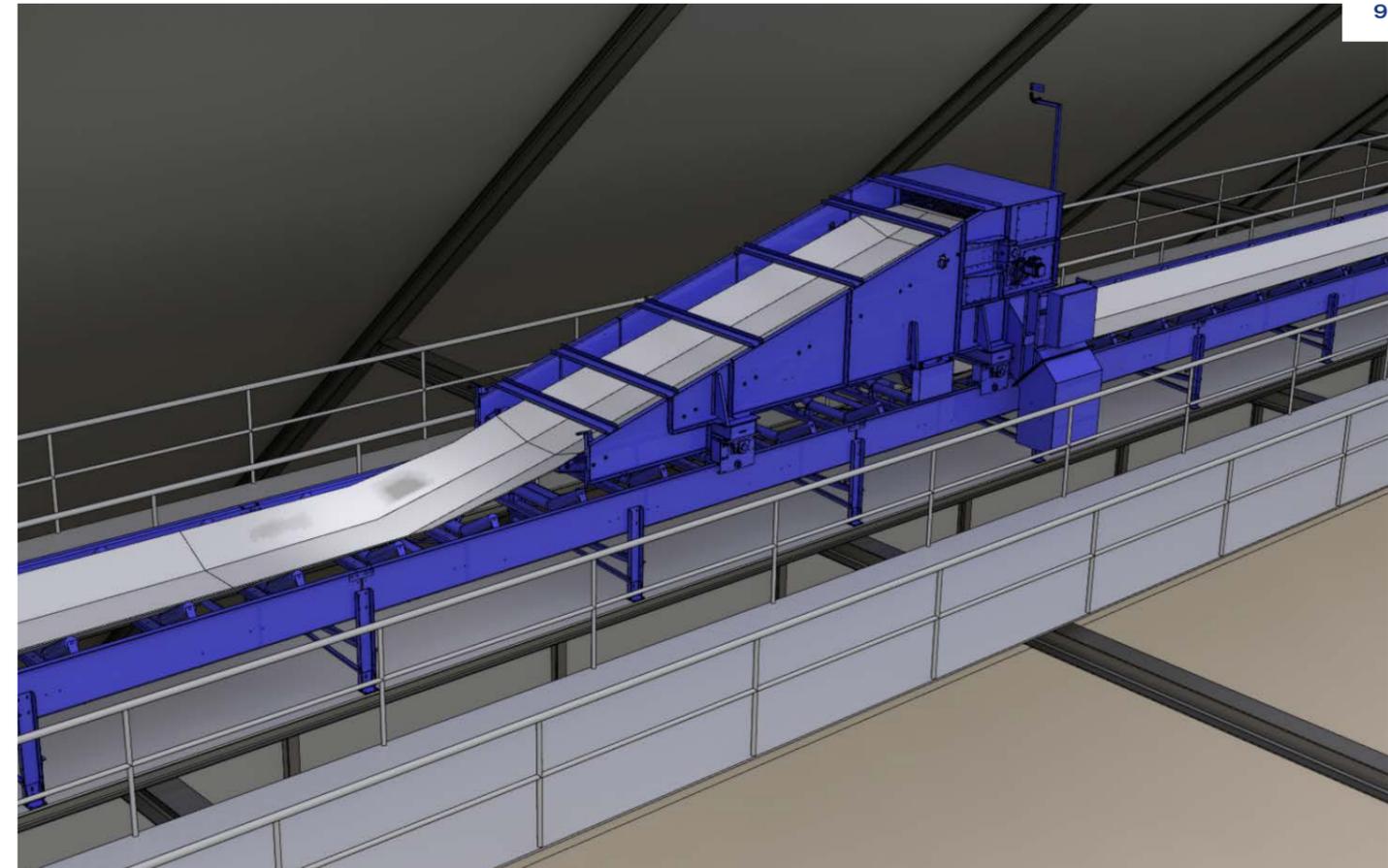
**Eintragsleistung:** bis zu 250 m<sup>3</sup>/h

**Zusatzoptionen:**

- ATEX-Ausführung
- Sonderausführungen auf Anfrage

### Ihre Vorteile

- Optimale Ausnutzung des Silovolumens
- Gleichmäßige Korngrößenverteilung im gesamten Silo
- Gleichmäßige statische Befüllung des Silos
- Stufenlose Rotation
- Positionsgenaue Befüllung möglich
- Kein Equipment im Siloinnenraum



## Gurtförderer mit Abwurfwagen MGF-ABW

### Einsatzbereiche

**Branche:**

- Zuckerindustrie
- Düngemittelindustrie

### Technische Daten

**Lagervolumen:** variabel

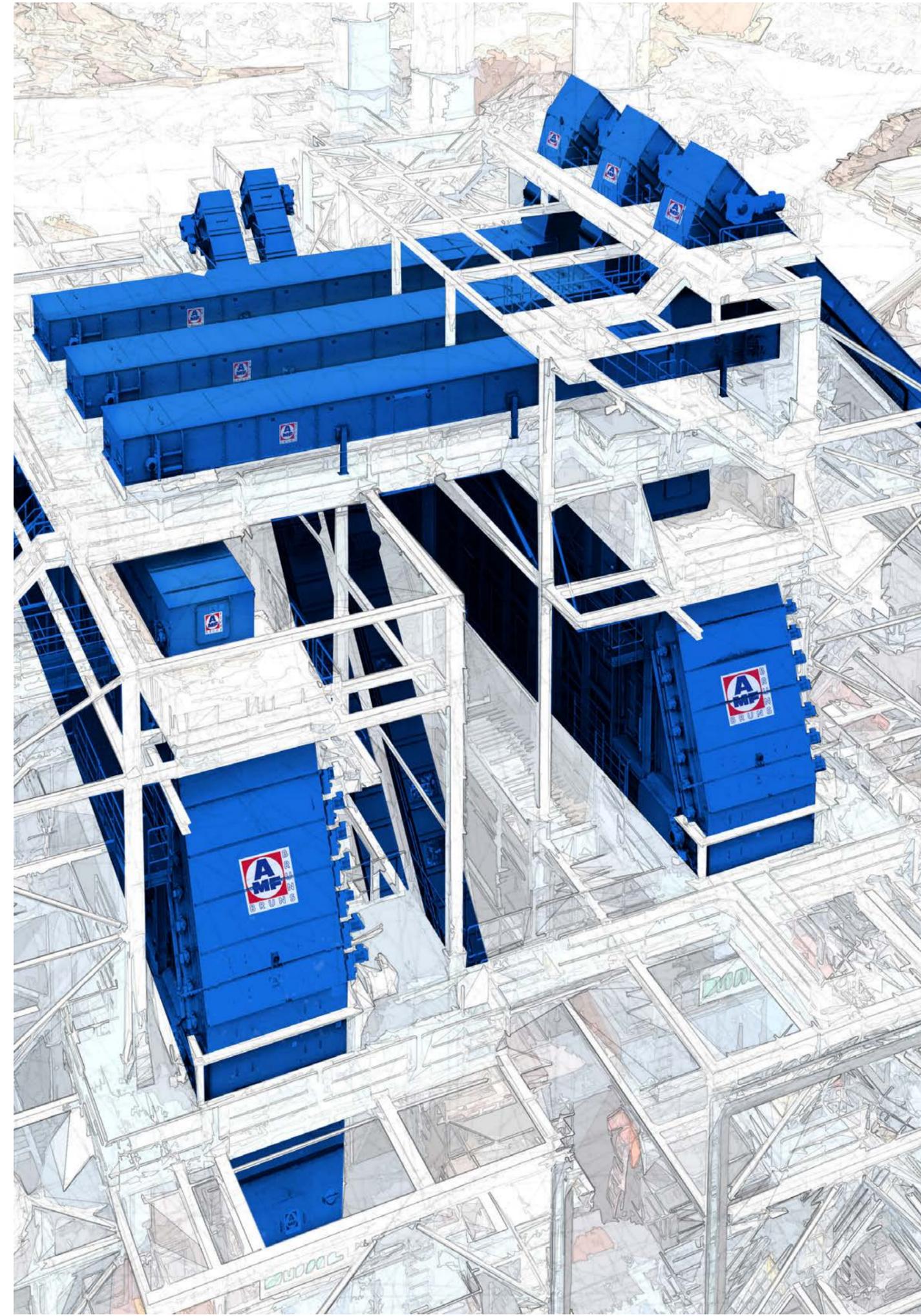
**Eintragsleistung:** bis zu 1.500 m<sup>3</sup>/h

**Zusatzoptionen:**

- ATEX-Ausführung
- Unterschiedliche Füllstandsmeldungen möglich
- Sicherheitstechnik zur Absicherung von Personen
- Sonderausführungen auf Anfrage

### Ihre Vorteile

- Gleichmäßige Korngrößenverteilung im gesamten Silo
- Stufenlose Einstellung des Abwurfpunktes möglich
- Optimale Ausnutzung des Lagervolumens



## Verteilkettenförderer

### Einsatzbereiche

- Branche:**
- Holzwerkstoffindustrie
  - Düngemittelindustrie

### Technische Daten

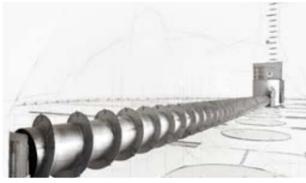
- Lagervolumen:** variabel
- Eintragsleistung:** bis zu 1.700 m<sup>3</sup>/h
- Zusatzoptionen:**
- ATEX-Ausführung
  - Unterschiedliche Füllstandsmeldungen möglich
  - Flachschieber

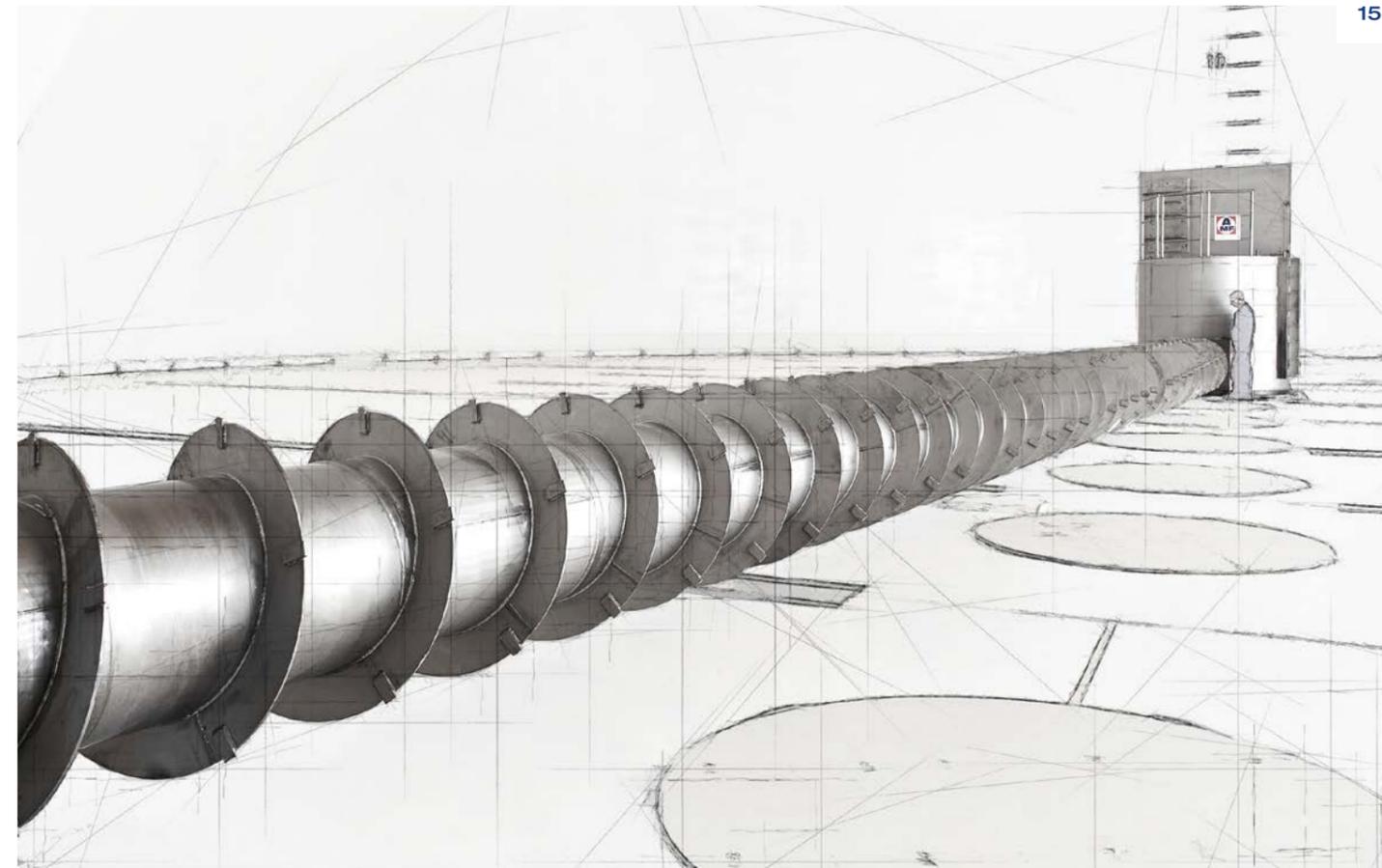
### Ihre Vorteile

- Bewährtes robustes System
- Flexibel einsetzbar für unterschiedlichste Schüttgüter

# AMF-Bruns Bunkersysteme

Für jedes Schüttgut das richtige System

	Hack-schnitzel	OSB	Staub	Säge-späne	Recycling-material	Biomasse	Rinde / Spreißel	Zucker-rüben	Nass-schnitzel	Press-schnitzel	Zucker	Papier-schlamm	Ersatz-brennstoff
 <p><b>Nassspanbunker mit Verfahrbandsystem</b> Weitere Informationen auf Seite 14</p>													
 <p><b>Restentleerung</b> Weitere Informationen auf Seite 15</p>													
 <p><b>Schneckenaustragsböden</b> Weitere Informationen auf Seite 16</p>													
 <p><b>Kettengurtbunker</b> Weitere Informationen auf Seite 17</p>													
 <p><b>Walking Floor</b> Weitere Informationen auf Seite 18</p>													
 <p><b>Schubboden</b> Weitere Informationen auf Seite 19</p>													
 <p><b>Siloräumschneckenförderer</b> Weitere Informationen auf Seite 20</p>													



## Nassspanbunker mit Verfahrbandsystem NSBNK

### Einsatzbereiche

**Branche:** • Holzwerkstoffindustrie

### Technische Daten

**Anlagenbreite:** 3.300 mm

**Anlagenlänge:** bis zu 60.000 mm

**Lagervolumen:** bis zu 600 m<sup>3</sup>

**Austragsleistung:** bis zu 1.000 m<sup>3</sup>/h

**Zusatzoptionen:**

- ATEX-Ausführung
- Komplette Steuerungstechnik
- Alternativ mit Rückkämmsystem
- Sonderausführungen auf Anfrage

### Ihre Vorteile

- Deutliche Senkung von Stillstandszeiten durch Entfall von störanfälligen Systemen
- Deutliche Senkung von Wartungskosten durch Entfall verschleißintensiver Komponenten
- Zusätzliche Möglichkeit zur Verwiegung
- Optimale Ausnutzung des Bunkervolumens durch gleichmäßige Füllhöhe
- Regelbarkeit der Austragsleistung
- Komplette Steuerungstechnik



## Restentleerung RESF

### Einsatzbereiche

**Branche:** • Zuckerindustrie

### Technische Daten

**Schneckendurchmesser:** 900 mm bis 1.400 mm

**Anlagenlänge:** bis zu 25.000 mm

**Lagervolumen:** bis zu 100.000 m<sup>3</sup>

**Austragsleistung:** bis zu 160 m<sup>3</sup>/h

**Zusatzoptionen:**

- Unterschiedliche Befüllsysteme, wie gravimetrische Drehrohrverteiler oder Rotationsbänder
- Zusätzliche Siloentleerung durch Dosierschnecken im Silokeller

### Ihre Vorteile

- Keine Verunreinigung des Lagerguts durch Schmierstoffe
- Zugang durch den zentralen Dom, wodurch Verunreinigungen von außen ausgeschlossen werden können
- Einfache Reinigung der Bauteile
- Regelbarkeit der Austragsleistung
- Komplette Steuerungstechnik





## Schneckenaustragsböden SAB

### Einsatzbereiche

- Branche:**
- Holzwerkstoffindustrie
  - Zuckerindustrie
  - Recycling
  - Baustoffe
  - Kraftwerke

### Technische Daten

- Schneckendurchmesser:** bis zu 1.400 mm
- Anlagenlänge:** bis zu 10.000 mm
- Lagervolumen:** bis zu 300 m<sup>3</sup>
- Austragsleistung:** bis zu 300 m<sup>3</sup>/h
- Zusatzoptionen:**
- Verteilwellen zur Optimierung des Nutzungsvolumens
  - Verwiegeeinrichtung
  - Füllstandskontrolle

### Ihre Vorteile

- Bewährtes und flexibel einsetzbares System
- Regelbarkeit der Austragsleistung

## Kettengurtbunker KGB

### Einsatzbereiche

- Branche:**
- Holzwerkstoffindustrie
  - Zuckerindustrie
  - Kraftwerke

### Technische Daten

- Anlagenbreite:** 2.200 mm
- Anlagenlänge:** bis zu 50.000 mm
- Anlagenhöhe:** bis zu 3.500 mm
- Lagervolumen:** bis zu 300 m<sup>3</sup>
- Austragsleistung:** bis zu 400 m<sup>3</sup>/h
- Zusatzoptionen:**
- ATEX-Ausführung
  - Haspelwellen zur Auflockerung und Vergleichmäßigung
  - Füllstandsüberwachung zur Leermeldung
  - Sonderausführungen auf Anfrage

### Ihre Vorteile

- Sichere Beladung per Radlader oder direkt per LKW möglich
- Zwischenlagerung von Schüttgütern mit Übergrößen möglich
- Regelbarkeit der Austragsleistung



## Walking Floor WF

### Einsatzbereiche

- Branche:**
- Holzwerkstoffindustrie
  - Zuckerindustrie
  - Recycling
  - Baustoffe
  - Kraftwerke

### Technische Daten

<b>Anlagenbreite:</b>	2.500 mm; 5.000 mm; 7.500 mm; 10.000 mm
<b>Anlagenlänge:</b>	bis zu 13.000 mm
<b>Anlagenhöhe:</b>	bis zu 4.000 mm
<b>Lagervolumen:</b>	bis zu 300 m <sup>3</sup>
<b>Austragsleistung:</b>	bis zu 600 m <sup>3</sup> /h
<b>Zusatzoptionen:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ATEX-Ausführung</li> <li>• Haspelwellen zur Auflockerung und Vergleichmäßigung</li> <li>• Füllstandsüberwachung zur Leermeldung</li> <li>• Befahrbarkeit per LKW</li> <li>• Sonderausführungen auf Anfrage</li> </ul>

### Ihre Vorteile

- Flexibel einsetzbar für unterschiedliche Schüttgüter
- Sichere Beladung per Radlader oder direkt per LKW möglich
- Zwischenlagerung von Schüttgütern mit Übergrößen möglich
- Regelbarkeit der Austragsleistung
- Weltweites Servicenetz von Cargo Floor

## Schubboden SUB

### Einsatzbereiche

- Branche:**
- Holzwerkstoffindustrie

### Technische Daten

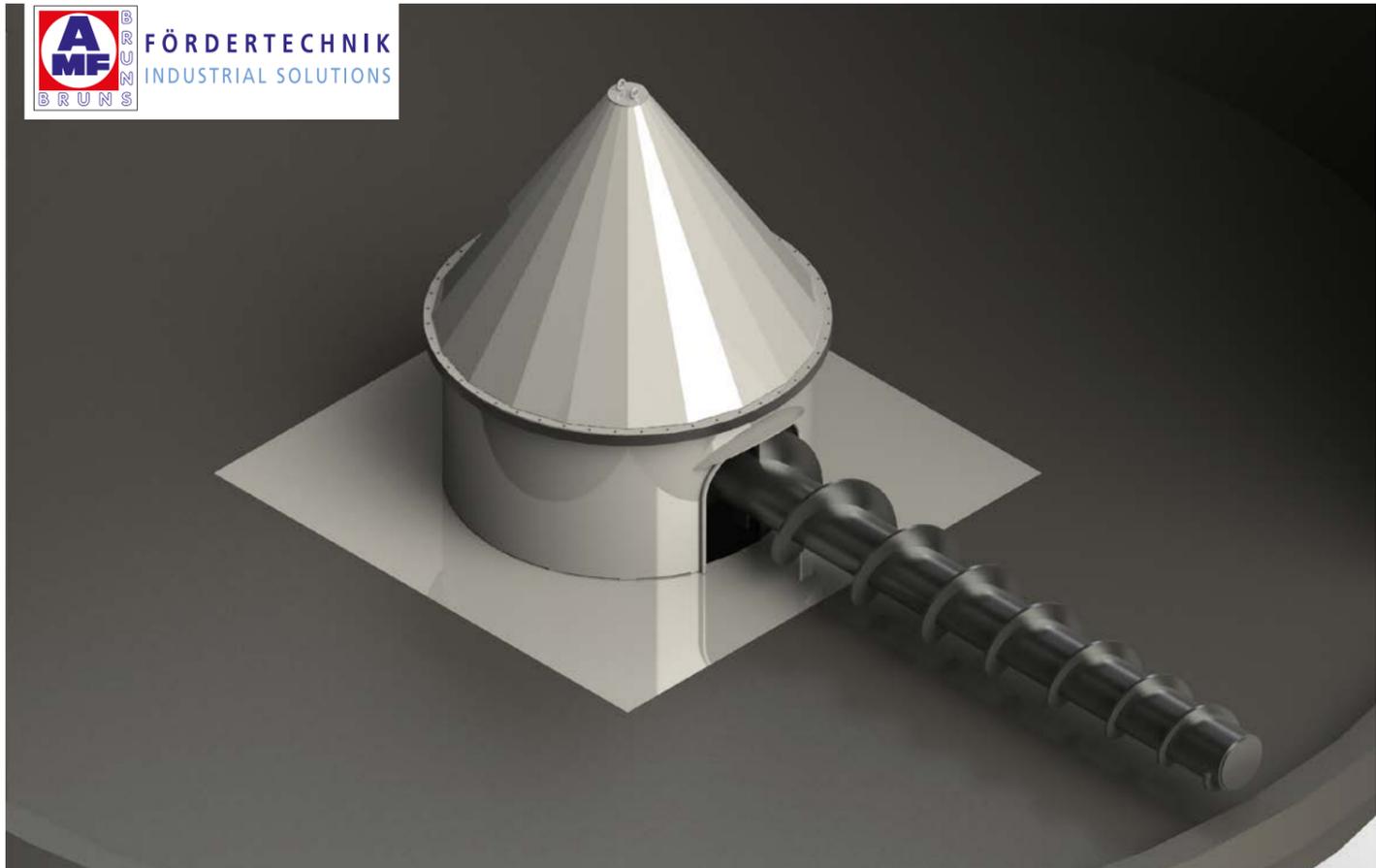
<b>Anlagenbreite:</b>	3.000 mm; 6.000 mm; 9.000 mm; ...
<b>Anlagenlänge:</b>	bis zu 22.000 mm
<b>Anlagenhöhe:</b>	bis zu 4.000 mm
<b>Lagervolumen:</b>	bis zu 1.400 m <sup>3</sup> /h*
<b>Austragsleistung:</b>	bis zu 1.000 m <sup>3</sup> /h*
<b>Zusatzoptionen:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Haspelwellen zur Auflockerung und Vergleichmäßigung</li> </ul>

### Ihre Vorteile

- Robustes und bewährtes Austragssystem
- Regelbarkeit der Austragsleistung



\* Abhängig von der Anlagenspezifikation



## Siloräumschneckenförderer SRS

### Einsatzbereiche

- Branche:**
- Holzwerkstoffindustrie
  - Kraftwerke

### Technische Daten

- Schneckendurchmesser:** bis 1.000 mm
- Anlagenlänge:** bis 7.500 mm
- Lagervolumen:** bis zu 900 m<sup>3</sup> netto
- Austragsleistung:** bis zu 400 m<sup>3</sup>/h
- Zusatzoptionen:**
- Verstärkter Verschleißschutz

### Ihre Vorteile

- Robustes System auch unter herausfordernden abrasiven Umgebungen
- Regelbarkeit der Austragsleistung

## Mehrwerte für unsere Kunden Value Added Services (VAS) bei AMF-Bruns

Unkomplizierte Zusammenarbeit, schnelle Reaktionszeiten und eine lösungsorientierte Herangehensweise – all dies zeichnet AMF-Bruns als Partner aus. Service bedeutet für uns, jederzeit für unsere Kunden da zu sein. Denn unser persönlicher Ehrgeiz ist es, für höchste Kundenzufriedenheit zu sorgen. Value Added Services im Hause AMF-Bruns lässt sich also leicht mit einem Wort zusammenfassen: Vertrauen.

### Qualitätsmanagement

Zertifizierte Qualität: Bei AMF-Bruns sind leistungsstarke Produkte, maximale Liefertreue und höchste Wirtschaftlichkeit die Richtschnur für sämtliche Fertigungsprozesse.

### Service

Ihr persönlicher Ansprechpartner steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Auch Vor-Ort-Besuche sind uns wichtig, um die Kundenanforderungen genau zu erfassen.

### Beratung & Planung

Mit Vertriebsplanungen in 3D sowie einem 3D-Scan zur Umgebungsaufnahme in Ihrem Werk schafft AMF-Bruns beste Voraussetzungen für Erfolgsprojekte.

## Immer an Ihrer Seite Planung von individuellen Förderanlagen

Die Planung und Implementierung einer effizienten Förderanlage ist eine komplexe Aufgabe, die spezifisches Know-how und umfassende Erfahrung erfordert. Eine gut durchdachte Planung ermöglicht die effiziente Bewegung von Gütern und Rohstoffen, minimiert Produktionsengpässe und optimiert die Arbeitsabläufe.

Durch die Reduktion des Energieverbrauches, einen geringeren Wartungsaufwand und weniger Stillstandszeiten können Sie Ihre Kosten senken, gleichzeitig Ihre Wettbewerbsfähigkeit stärken und langfristig erfolgreich am Markt agieren.

Unsere qualifizierten Experten begleiten Sie vom ersten Schritt an und helfen Ihnen dabei, die richtigen Entscheidungen zu treffen, Risiken zu minimieren und optimale Lösungen für ihre Materialflussanforderungen zu finden. Von der Beratung inkl. 3D Laserscanning bis zum After-Sales-Service – Wir sind immer an Ihrer Seite.

### Zuckerindustrie



**Dennis von Horn**  
+49 (0) 4489 72-7225  
dennis.vonhorn@amf-bruns.de



### Holzindustrie



**Christian Müller**  
+49 (0) 4489 72-7220  
christian.mueller@amf-bruns-engineering.de

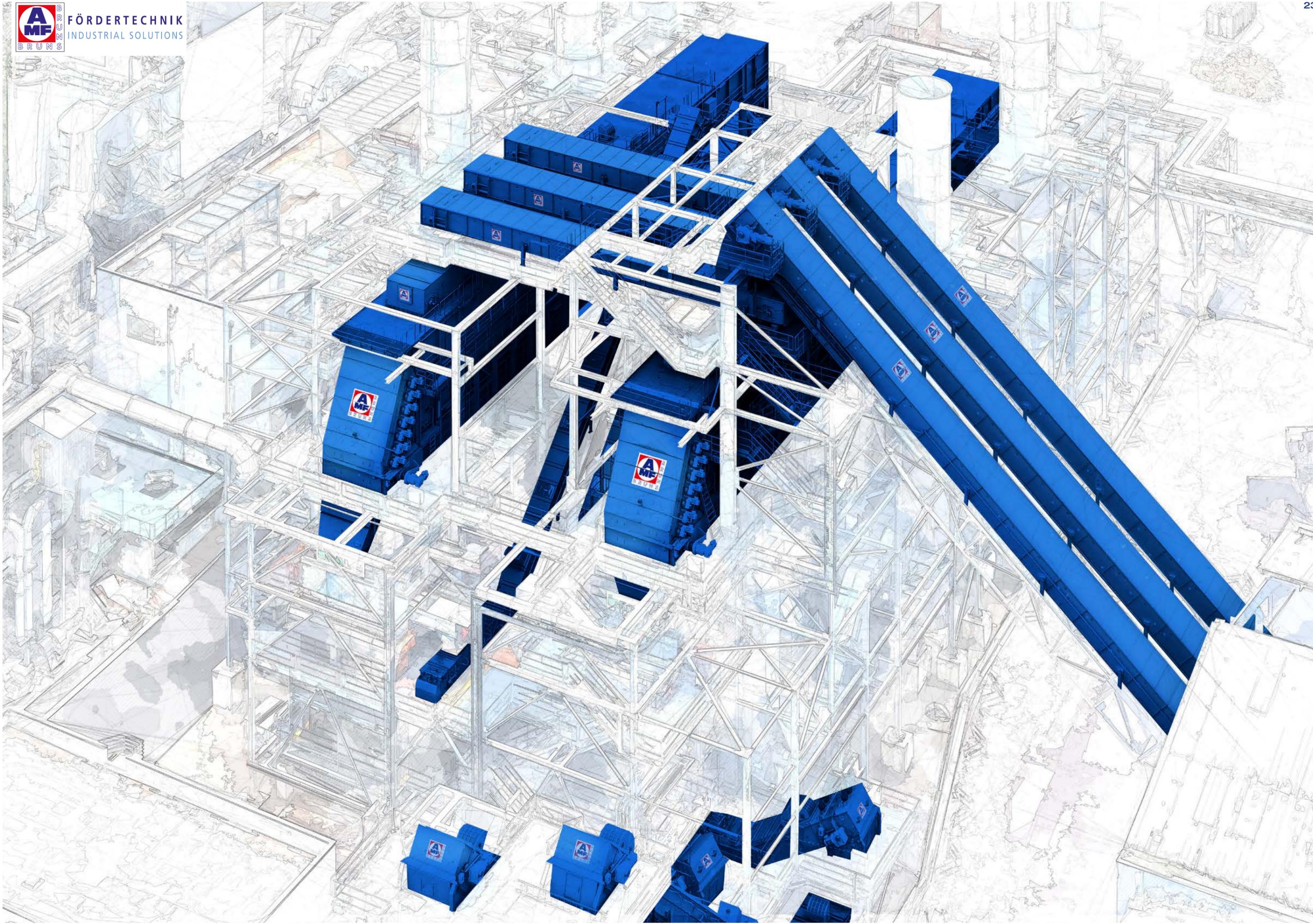


### Green Technology



**Malte Wittje**  
+49 (0) 4489 72-7121  
malte.wittje@amf-bruns-engineering.de







Reg.-Nr.: Q1 0313014

AMF-Brunns GmbH & Co. KG · Hauptstraße 101 · 26689 Apen  
Telefon: +49 (0)44 89 - 72 7100 · [info@amf-bruns.de](mailto:info@amf-bruns.de)  
[www.amf-bruns.de](http://www.amf-bruns.de)