Schub- und Zugböden

Für die Zwischenlagerung und dosierte Abgabe in den Förderprozess in der Holzindustrie

AMF BRUNS

FÖRDERTECHNIK
INDUSTRIAL SOLUTIONS

www.amf-bruns.de

Schub- und Zugböden
SUB

Technische Daten

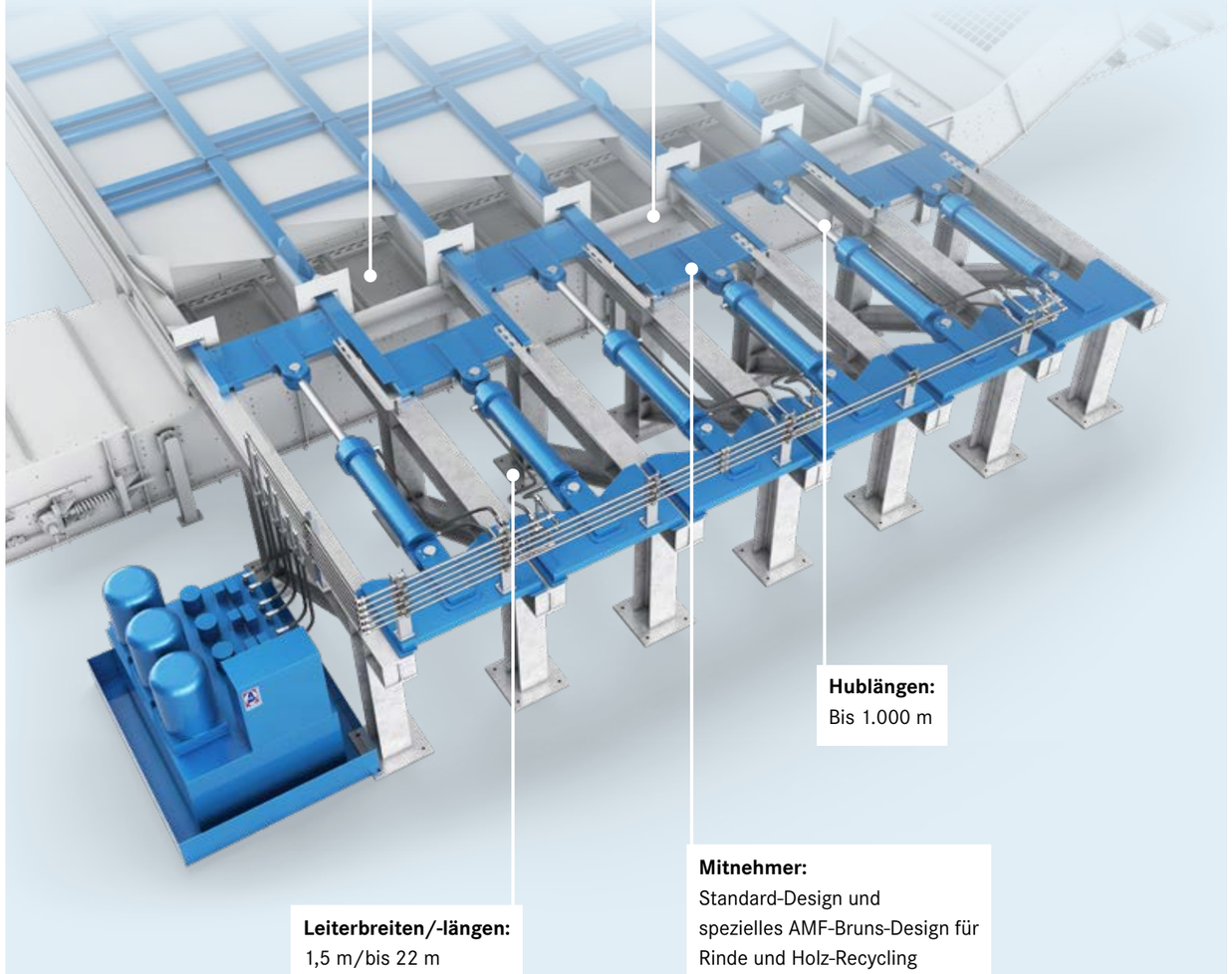
Ausführungen:	2 Leitern über Hydraulikpumpe versorgt (Systembauweise), Leiter als Doppelholm-Ausführung (H-Design)
Leiterbreite:	1,5 m
Leiterlängen:	bis 22 m
Hublänge:	700 mm bis 1.000 mm je nach Förderprodukt
Fördergeschwindigkeiten:	0,6 m bis 0,8 m/min für stark schleißendes Fördergut (z.B. Recyclat) 0,9 m bis 1,3 m/min für normal schleißendes Fördergut (z.B. Hackschnitzel) 1,4 m bis 1,9 m/Min für gering schleißendes Fördergut (z.B. Sägemehl)
Zusatzoptionen:	Mitnehmer im Standard-Design für Hackschnitzel, Späne und Sägemehl/ Mitnehmer im speziellen AMF-Bruns-Design für Rinde und Recycling

Hinweis: Die Förderleistung ist je nach Anwendungsfall zu ermitteln, in Abhängingkeit von Durchlasshöhe, Leiteranzahl und Fördergeschwindigkeiten

Schub- und Zugböden SUB von AMF-Bruns
Für die Zwischenlagerung und Dosierung

Typische Förderprodukte:
Hackschnitzel, Sägemehl, Späne, Holz-Recycling, Rinde

Fördergeschwindigkeiten:
Bis 1,9 m/Min



Hublängen:
Bis 1.000 m

Leiterbreiten/-längen:
1,5 m/bis 22 m

Mitnehmer:
Standard-Design und spezielles AMF-Bruns-Design für Rinde und Holz-Recycling

Ihre Vorteile der AMF-Bruns Schub- und Zugböden:

- Zwischenlagerung von großen Produktmengen
- Dosierte Abführung des Fördergutes
- Robuste Ausführung

Nehmen Sie mit uns Kontakt auf:

Zertifiziertes Management-System ZDH ZERT DIN EN ISO 9001

AMF BRUNS FÖRDERTECHNIK INDUSTRIAL SOLUTIONS

Zertifizierter Schweißfachbetrieb GSI SLV

AMF-Bruns GmbH & Co. KG · Hauptstraße 101 · 26689 Apen
Telefon: +49 (0)44 89 - 72 7100 · info@amf-bruns.de
www.amf-bruns.de

04/2019