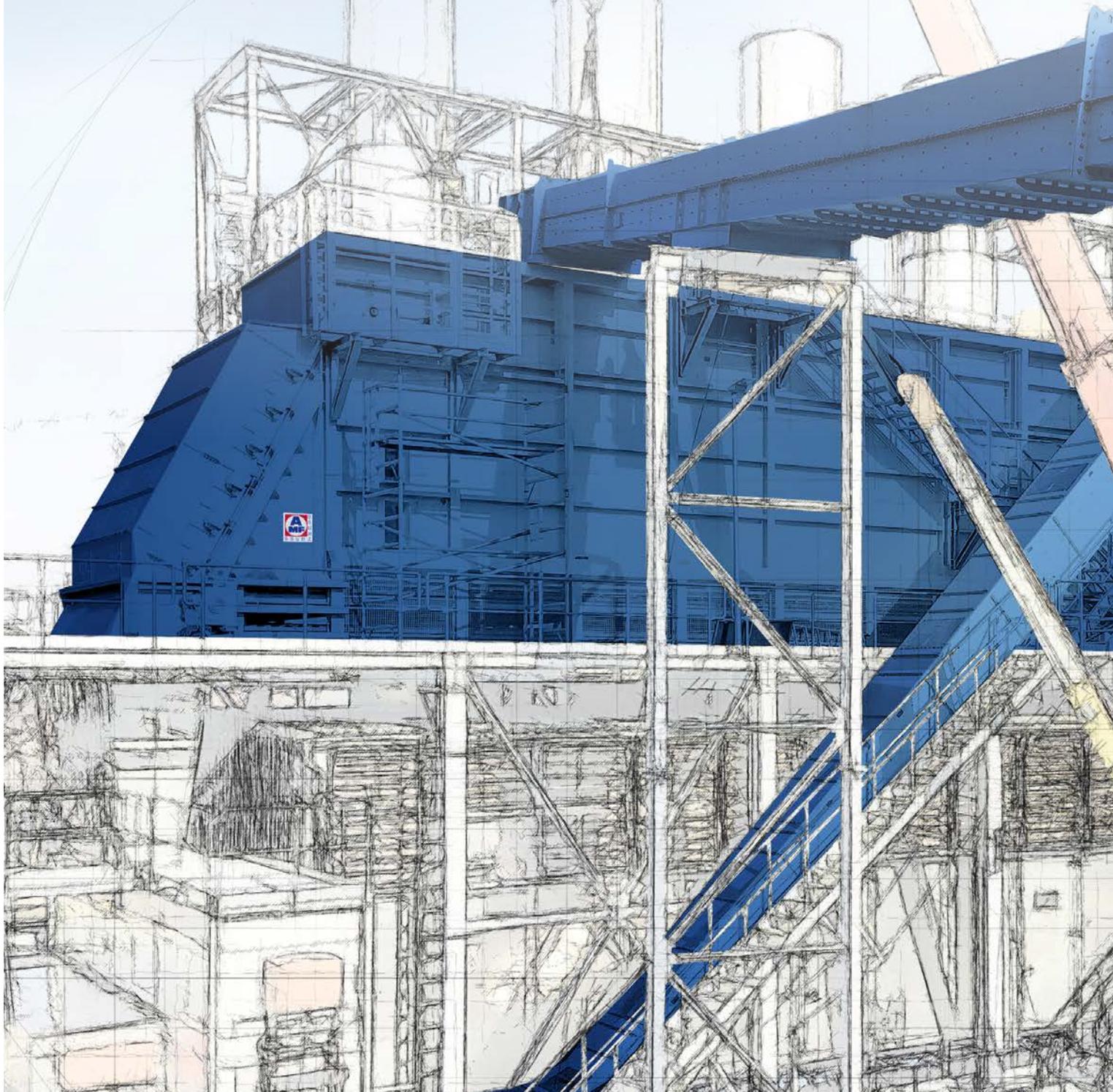


Nassspanbunker mit Verfahrbandsystem

Maximale Bunkerbefüllung – minimale Stillstandzeiten



FÖRDERTECHNIK
INDUSTRIAL SOLUTIONS

www.amf-bruns.de



Nassspanbunker mit Verfahrsbandsystem NSBNK 3.300

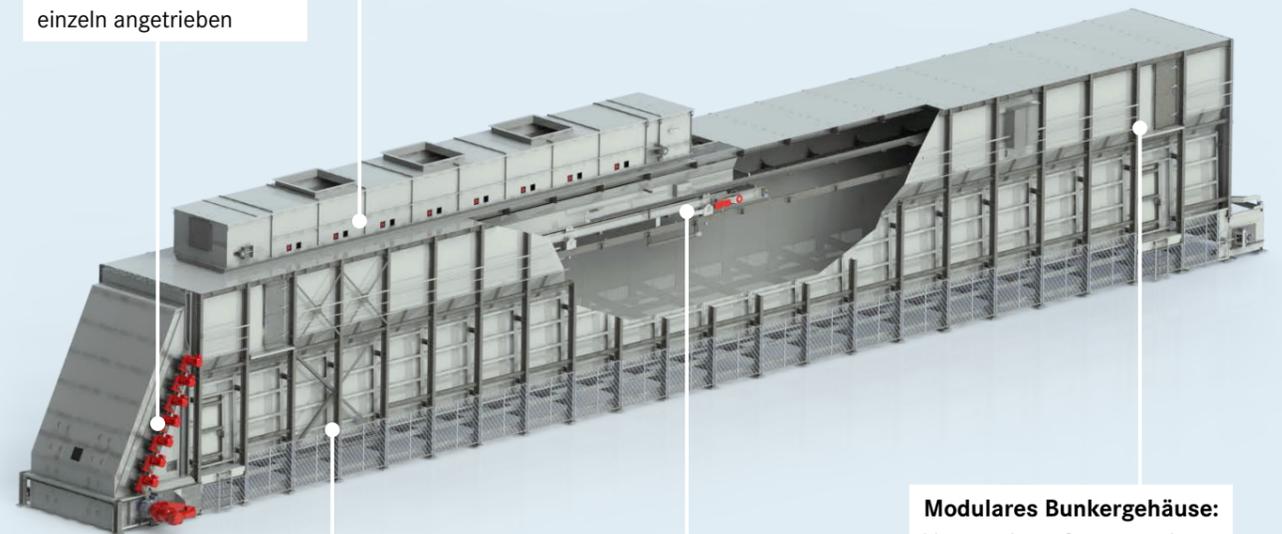
Technische Daten

Ausführungen:	Modulares Bunkergehäuse
Werkstoffe:	S235JR (St37)
Getriebearten:	Flachgetriebe, Planetengetriebe und Kegelradgetriebe
Antriebsarten:	Direktantrieb
Sicherheitskomponenten:	Zugangsüberwachungen (wo notwendig mit Zuhaltung), Schiefelaufschalter, Absolutwertgeber, Drehzahlüberwachungen, Laser- und Radarsensorik
Bunkerlängen:	bis zu 60 m
Bunkervolumen:	bis zu ca. 600 m ³
Austragsleistung:	bis zu 1.000 m ³ /h
Zusatzoptionen:	ATEX-Ausführung/Bandwaage/Löschdüsen/Isolierung/ Steuerung Siemens S7-1500F inkl. dezentraler Peripherie und TP1500 Bedienstation

Nassspanbunker mit Verfahrsbandsystem Materialschonender Transport bei gleichmäßiger Bunkerbefüllung

Eintragsystem:
Sammelflachgurtförderer mit Bandwaage

Austragssystem:
7x Abkämmlingseinheit
einzeln angetrieben



Modulares Bunkergehäuse:
Vormontierte Segmente in
Längen von ca. 2 Metern

Verteilssystem:
Verteilflachgurtförderer
reversier- und verfahrbar

Austragssystem:
Kettengurtförderer mit einzeln
austauschbaren Gurtplatten

Ihre Vorteile der AMF-Bruns Nassspanbunker mit Verfahrsbandsystem:

- Minimierung der Stillstandzeiten
- Vermeidung von Störungen
- Erhöhung der Bunkerbefüllung
- Minimierung der Verschleißteile
- Möglichkeit zur Verwiegung



Nehmen Sie mit uns Kontakt auf:



AMF-Bruns GmbH & Co. KG · Hauptstraße 101 · 26689 Apen
Telefon: +49 (0)44 89 - 72 7100 · info@amf-bruns.de
www.amf-bruns.de