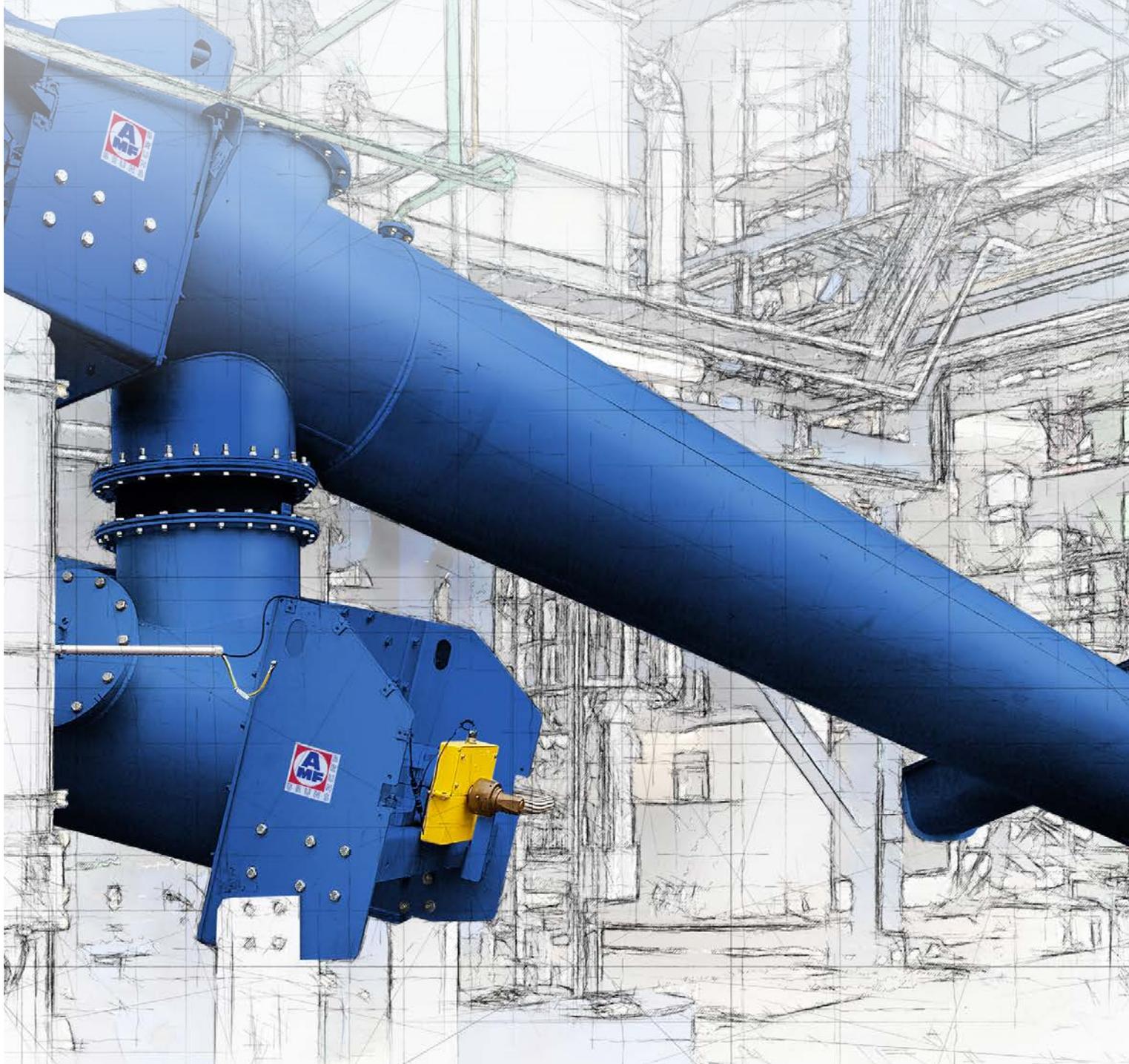


Schneckenwärmetauscher

Für Druck-, Vakuum- und
Hochtemperatur-Anwendungen



FÖRDERTECHNIK
INDUSTRIAL SOLUTIONS

www.amf-bruns.de



Schneckenwärmetauscher – Wir sorgen für einen schnellen Wärmeaustausch

Ob Kühlen oder Heizen – AMF-Brunns plant, fertigt, liefert und montiert Kühl- und Heizschneckenförderer zu Kühlung oder Erwärmung von Produkten für kontinuierliche Prozesse in der Verfahrenstechnik. Die Anwendungsbereiche reichen dabei von Kraftwerken, über die chemische Industrie bis hin zur Lebensmittelindustrie. Der Wärmeaustausch erfolgt durch den Kontakt des Produktes mit den Metallflächen. Dadurch ist ein sehr guter Wärmeübergang gewährleistet. Als Wärmeträger dienen dabei Wasser, Heißdampf, Thermoöl oder Gas. AMF-Brunns Schneckenwärmetauscher arbeiten vorzugsweise mit einem hohen Füllungsgrad von bis zu 90%.

Somit werden die installierten Wärmeaustauschflächen an Schneckenwelle und Fördertrog optimal genutzt. Bis zu 75% der Wärmeaustauschleistung werden bei den Schneckenwärmetauschern, die mit kombinierter Trog- und Wellenaustauschfläche ausgestattet sind, über die Schneckenwelle erreicht. Aus dieser Erkenntnis folgt, dass eine möglichst große Austauschfläche in die Schneckenwellen zu installieren ist, um einen guten Wärmeübergang zu realisieren.

Resultat – die AMF-Brunns Ausführung:

- Große Schneckenrohrwellen
- Hohe Anzahl von Schneckenflügeln
- Dickwandige Schneckenflügel
- Beidseitig mit der Rohrwellen vollverschweißte Schneckenflügel
- Rohrwellen mit Verdrängerteil und Spiralen zur Kühl- bzw. Heizmedienführung

Hoher Füllgrad bietet Vorteile:

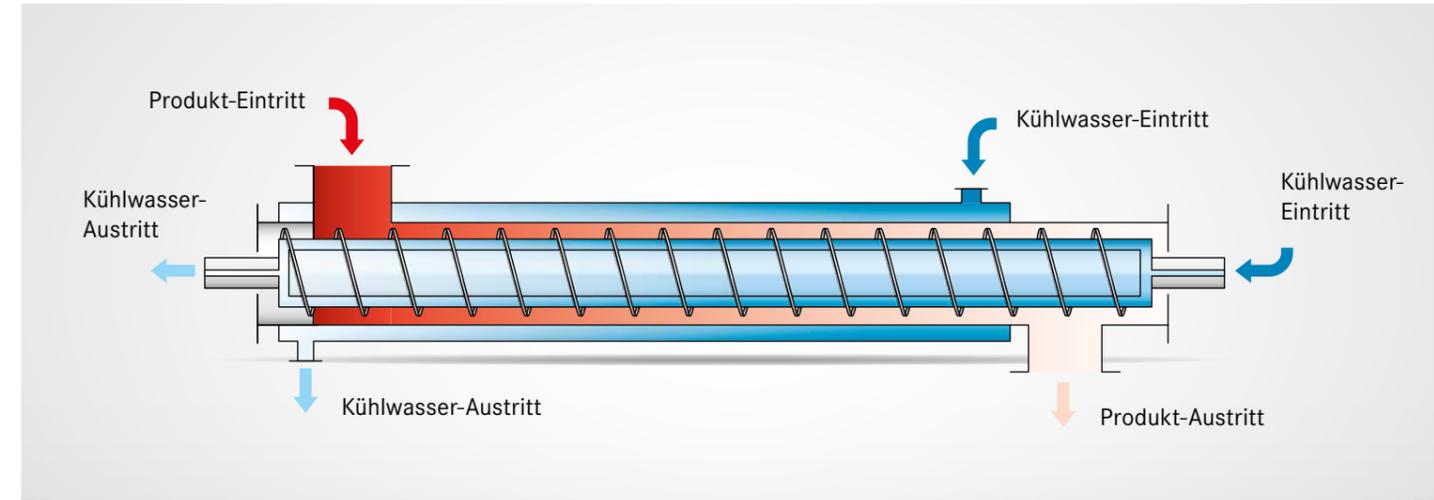
- Optimale Ausnutzung der installierten Flächen = kompakte, kostengünstige Anlagen
- Minimale Geschwindigkeiten = maximale Standzeiten
- Hohe Produktverweilzeiten = kompakte, kostengünstige Anlagen

Typische Produkte:

Bettasche, Flugasche, Pyrolyseprodukte, Bypass-Staub, Kohlenstaub, Eisenoxid, Petrolkoks, Tierfutter, Tierische Nebenprodukte, Raps, Chemische Produkte

Geeignete Bauformen und Werkstoffe ermöglichen einen vielfältigen Einsatz:

- Für Druck-, Vakuum- und Hochtemperatur-Anwendungen
- Transport und Kühlung von heißem Produkt mit mehr als 1.000°C auf 200° C
- Bei abrasiven und korrosiven Produkten
- Ein-, Doppel- und Mehrwellen Schneckenwärmetauscher
- Bei schwerfließenden Produkten, selbsttätige Abreinigung der Wärmetauschflächen möglich
- Produktvorwärmung für verschiedene Prozesse
- Sonderfunktionen wie Mischen, Verdichten, Auflockern, Dosieren



1. Trogkühlförderschnecke

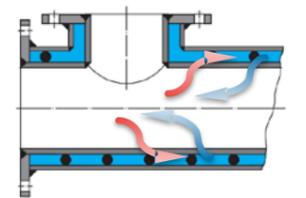
Fördergut:	Bodenasche
Temperatureinlauf/-auslauf:	900°C/150°C
Förderleistung:	1,5 t/h
Wassertemperatur:	30°C/45°C
Kühlwassermenge:	20 m ³ /h
Größe:	650x7.000 mm



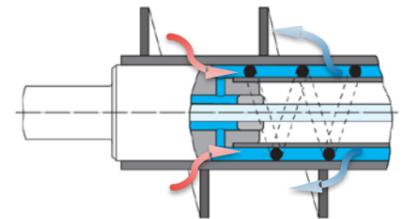
2. Doppelkühlförderschnecke

Fördergut:	Stahlstaub
Temperatureinlauf/-auslauf:	300°C/120°C
Förderleistung:	20 t/h
Wassertemperatur:	35°C/55°C
Kühlwassermenge:	50 m ³ /h
Größe:	850x10.000 mm

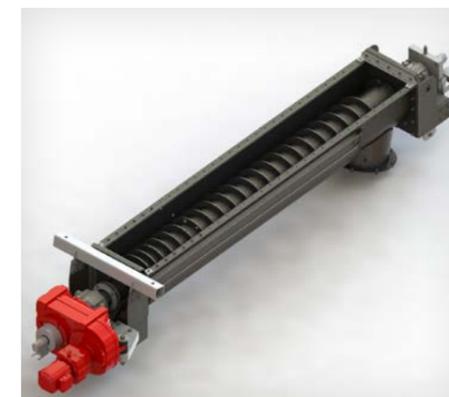
Wärmeübertragung



Detail Kühltrög-Einlauf
Trog-Kühlleistung ca. 25%



Detail Kühlwelle
Wellen-Kühlleistung ca. 75%



3. Trogkühlförderschnecke

Fördergut:	Asche
Temperatureinlauf/-auslauf:	850°C/80°C
Förderleistung:	1 t/h
Wassertemperatur:	25°C/35°C
Kühlwassermenge:	8 m ³ /h
Größe:	400x3.100 mm



4. Doppelkühlförderschnecke

Fördergut:	Stärke
Temperatureinlauf/-auslauf:	55°C/30°C
Förderleistung:	8 t/h
Wassertemperatur:	-2°C/+5°C
Kühlwassermenge:	30 m ³ /h
Größe:	650x8.000 mm



5. Doppelkühlförderschnecke

Fördergut:	Bettmaterial
Temperatureinlauf/-auslauf:	600°C/200°C
Förderleistung:	20 t/h
Wassertemperatur:	30°C/60°C
Kühlwassermenge:	20 m ³ /h
Größe:	485x6.000 mm



Nehmen Sie mit uns Kontakt auf:



AMF-Bruns GmbH & Co. KG · Hauptstraße 101 · 26689 Apen
Telefon: +49 (0)44 89 - 72 7100 · info@amf-bruns.de
www.amf-bruns.de