

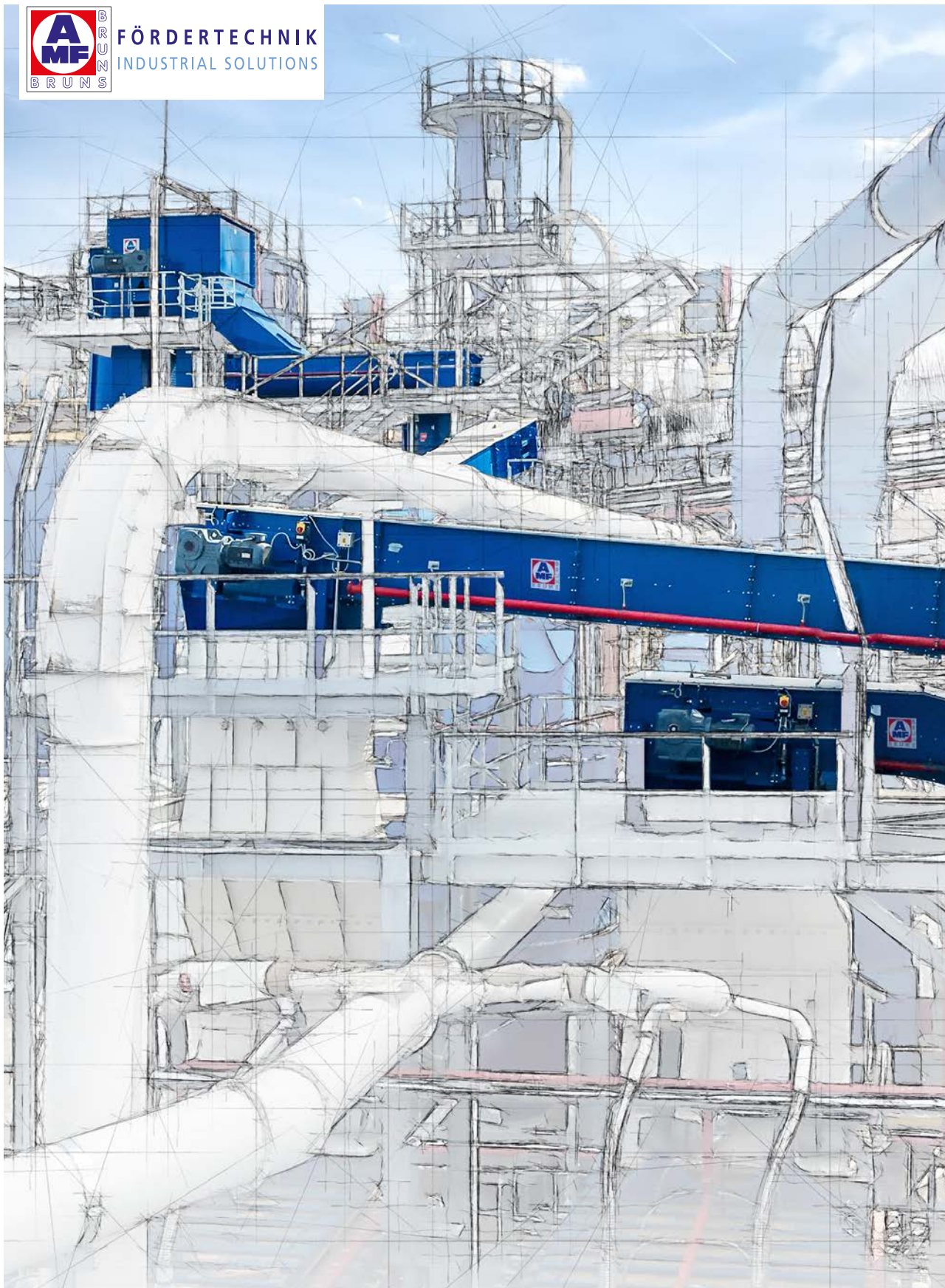
Maßgeschneiderte Fördersysteme für die Zuckerindustrie

„Made in Germany“



FÖRDERTECHNIK
INDUSTRIAL SOLUTIONS

www.amf-bruns.de



Sehr geehrte Geschäftspartner,

vielen Dank für Ihr Interesse an den Produkten und Dienstleistungen von AMF-Bruns!

Bereits seit mehr als 60 Jahren entwickeln und fertigen wir zuverlässige und leistungsfähige Förder- und Schüttgutanlagen in erstklassiger Qualität, die präzise auf die Aufgabenstellungen unserer Kunden abgestimmt sind. Dabei gehören Förderanlagen für die Zuckerindustrie zu unseren wesentlichen Kernkompetenzen.

Unsere weltweit agierenden Kunden wissen, dass sie sich auf unser langjähriges Know-how bei der Planung, Konstruktion und Fertigung komplexer Anlagen verlassen können. Das belegen zahlreiche Referenzen aus aller Welt.

In den vergangenen Jahren haben wir mit gezielten Investitionen in die Optimierung unserer Prozesse dafür gesorgt, die Wünsche unserer Kunden noch präziser und effektiver umsetzen zu können. Das Ergebnis sind Anlagen, die Ihnen ein Höchstmaß

an Qualität, Verfügbarkeit und Prozesssicherheit bieten.

Dazu kommt ein umfassender und kompetenter Service rund um die von uns gelieferten Anlagen.

Überzeugen Sie sich selbst von unseren Kompetenzen: Auf den folgenden Seiten erhalten Sie einen ersten Überblick über die von uns angebotenen Anlagen und Systeme.

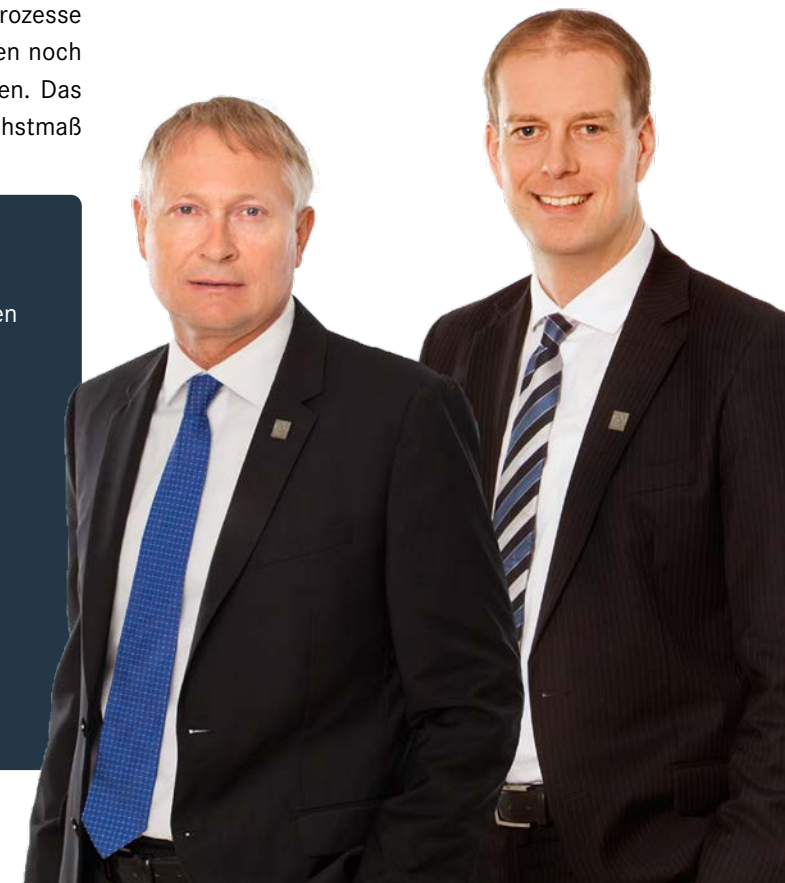
Für Fragen und detaillierte Informationen stehen wir Ihnen gerne persönlich zur Verfügung!

Jürgen Bruns
Geschäftsführer

Jan Woltermann
Geschäftsführer

Unternehmen: Zahlen & Fakten

- Inhabergeführtes Familienunternehmen
- Gegründet 1958
- Unternehmensbereiche:
Förderanlagen und Hubmatik
- 330 Mitarbeiter
- Produktionsfläche: über 20.000 m²
- Bereits über 25.000 verkaufte Anlagen
- Zertifizierung Qualitätsmanagement nach DIN EN ISO 9001
- Zertifikat „Grünes Unternehmen“
- Creditreform-zertifiziert: Crefo-Zert
- Zertifikat: Beruf & Familie



Unser Profil im Bereich Fördertechnik

AMF-Brunns ist anerkannter Spezialist für die Planung, Konstruktion, Montage, den Aufbau sowie die Wartung und Instandsetzung von Förder- und Schüttanlagen.



Standorte:

- Firmensitz Apen
- Vertriebsniederlassungen in Osteuropa (Polen)
- Nordafrika (Tunesien & Algerien)
- Südafrika
- Mexiko

Zahlen

- (AMF-Brunns gesamt 2021):
- 80 Millionen Euro Umsatz
 - 330 Mitarbeiter

Produkte:

- Schneckenförderer
- Gurtförderer
- Kettenförderer
- Becherwerke
- Dosier- und Absperrorgane
- Kettengurtbunker
- Schub- und Zugböden
- Silosysteme
- Schneckenaustragsböden mit Bunkeraufsatz
- Sonderanlagen

Hauptmärkte:

- Deutschland
- West- und Osteuropa
- Nordafrika
- Naher und Mittlerer Osten
- USA

Branchen unserer Kunden:

- Holzverarbeitende Industrie
- Lebensmittelindustrie (z. B. Zucker, Ölsaaten, pflanzliche und tierische Produkte)
- Baustoffindustrie
- Abfallwirtschaft
- Chemie- und Papierindustrie
- Kraftwerke und Häfen

Das AMF-Brunns Lieferprogramm für die Zuckerindustrie



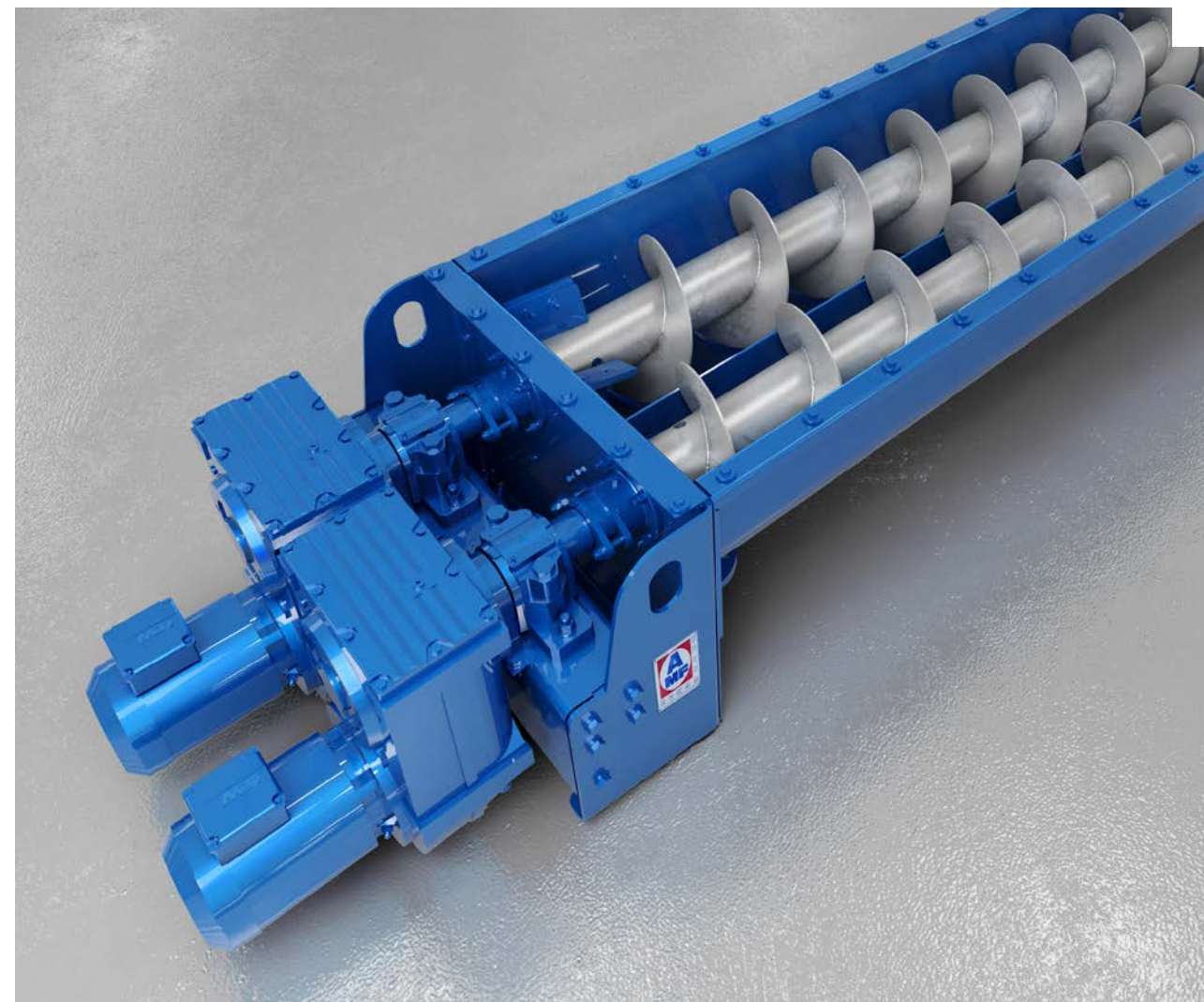
Von der Konstruktion bis zum Ersatzteil-Service: AMF-Brunns – Ihr starker Partner

Individueller Service

- CAD-Anlagenplanung
- Modernste Fertigungstechnik
- Weltweiter Einsatz von Monteuren
- Express-Ersatzteil-Lieferung
- Montage, Inbetriebnahme, Wartung, Service, Instandsetzung und Ersatzteilbeschaffung
- After-Sales-Service
- Umfassendes Qualitätsmanagement

Schneckenförderer

Robuste Alleskönner für
viele Anwendungsbereiche



AMF-Bruns Schneckenförderer

werden in den verschiedensten Betriebsbereichen zum Transport von gewaschenen Rüben, Kraut und Bruch, Nassschnitzel, Pressschnitzel, Trockenschnitzel, Pellets, Filterkuchen, Rohzucker, Nasszucker und Kristallzucker eingesetzt.

Vorteile

- Volumenströme: bis 2.900 m³/h
- Horizontaler, schräger und senkrechter Betrieb
- Staubdicht
- Sehr flexibel einsetzbar
- Für Reversierbetrieb geeignet
- ATEX-Ausführungen möglich

Das Lieferprogramm für Schneckenförderer umfasst:

- Trogschneckenförderer
- Rohrschneckenförderer
- Doppelschneckenförderer
- Senkrechtschneckenförderer
- Dosierschneckenförderer
- Wägeschneckenförderer
- Entwässerungsschneckenförderer
- Heiz- bzw. Kühlschneckenförderer
- Austragungsschneckenförderer

Becherwerke

Wirtschaftliche
Senkrechtförderung mit
maximaler Zuverlässigkeit



AMF-Bruns Becherwerke

finden in den Bereichen Nassschnitzel, Pressschnitzel, Trockenschnitzel, Pellets, Rohzucker, Nasszucker und Kristallzucker ihre Anwendung.

Vorteile

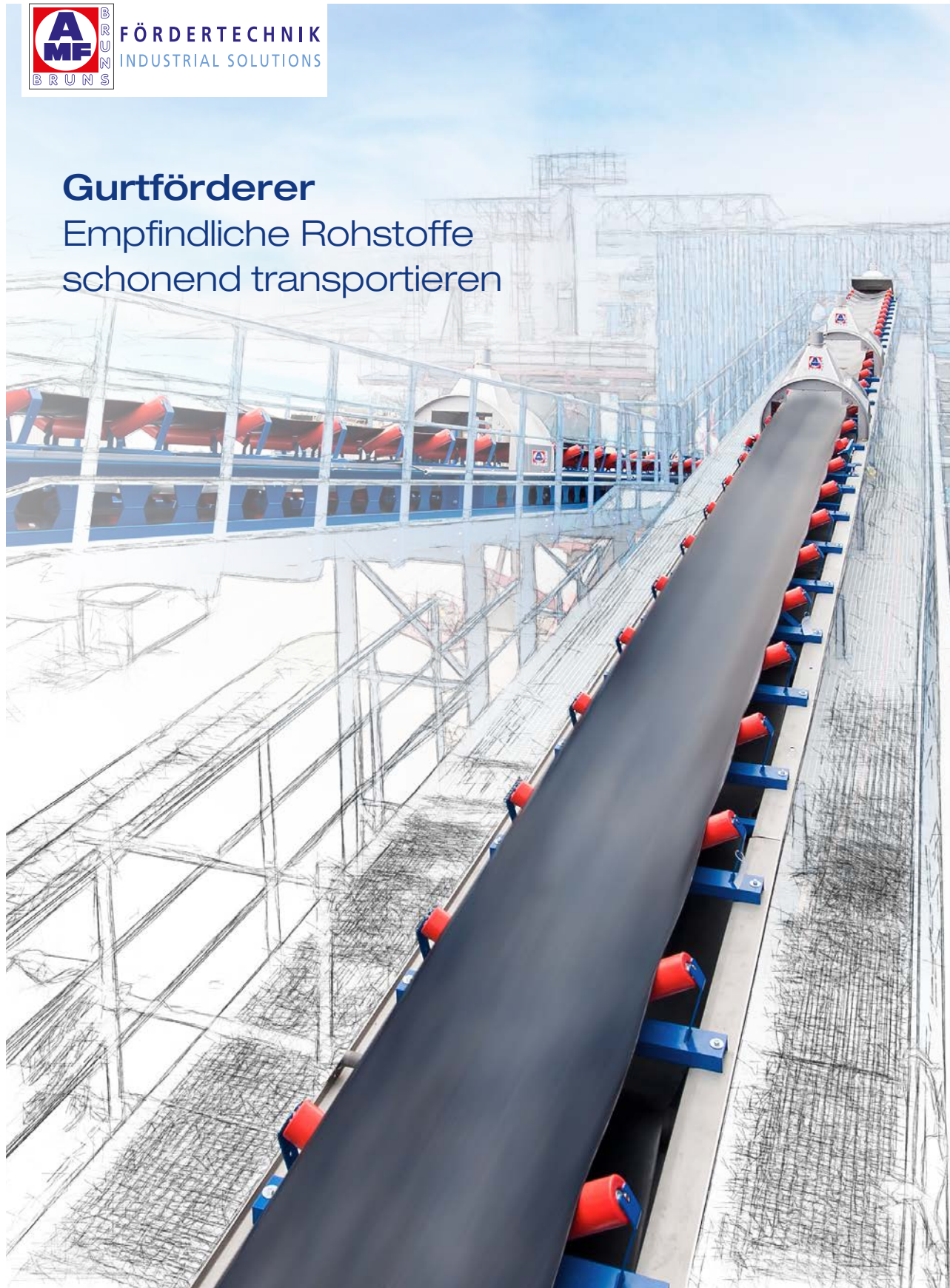
- Vertikalförderstrecken über mehr als 60 Meter möglich, Heißguttransporte bei Kettenbecherwerken bis 400 °C
- Geringer Platzbedarf
- Staubdicht
- Für schwere und abrasive Fördergüter geeignet
- Geringer Wartungsaufwand
- Geräuscharmer und produktschonender Transport
- ATEX-Ausführungen möglich
- Hohe Energieeffizienz

Das Lieferprogramm für Becherwerke umfasst:

- Gurtbecherwerke
- Kettenbecherwerke
- Zentralkettenbecherwerke
- Bewegliche Schöpfmulden zur Reduktion der Materialablagerungen

Gurtförderer

Empfindliche Rohstoffe
schonend transportieren



AMF-Bruns Gurtförderer

kommen in allen Betriebsbereichen der Zuckerindustrie zum Einsatz für, z.B. den Transport von gewaschenen Rüben, Kraut und Bruch, Nassschnitzel, Pressschnitzel, Trockenschnitzel, Pellets, Filterkuchen, Rohrzucker, Nasszucker und Kristallzucker. AMF-Bruns Gurtförderer zeichnen sich durch ihre stabile Bauweise und durch ihre Detaillösungen aus.

Vorteile

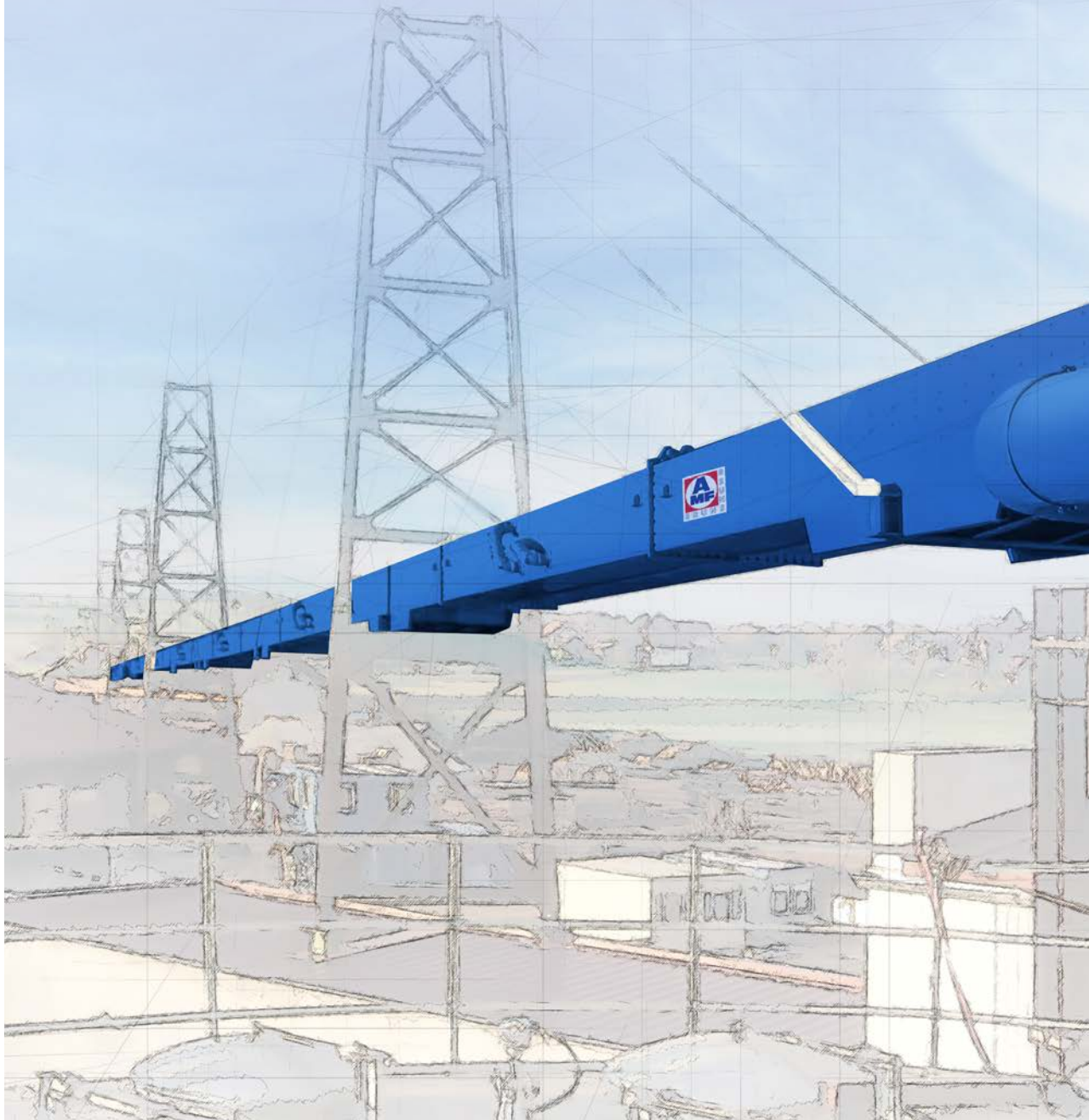
- Hohe Förderleistung bis über 2.200 m³/h
- Für extrem weite Förderstrecken
- Geringer Energie- und Platzbedarf
- Geringer Wartungsaufwand
- Produktschonender Transport
- ATEX-Ausführung möglich
- Reversierbare Ausführung möglich
- Konkave und konvexe Linienführung möglich

Das Lieferprogramm für Gurtförderer umfasst:

- Muldengurtförderer
- Flachgurtförderer
- Abzugsförderer
- Dosierförderer
- Abwurfwagen
- Mittenausschleusungen

Luftgurtförderer

Schonender und staubfreier
Transport auf langen Förderwegen



AMF-Bruns Luftgurtförderer

sind für den schonenden und staubfreien Transport über lange Distanzen. Typische Förderprodukte sind Kraut und Bruch, Pellets, Filterkuchen, Rohzucker, Nasszucker und Kristallzucker.

Vorteile

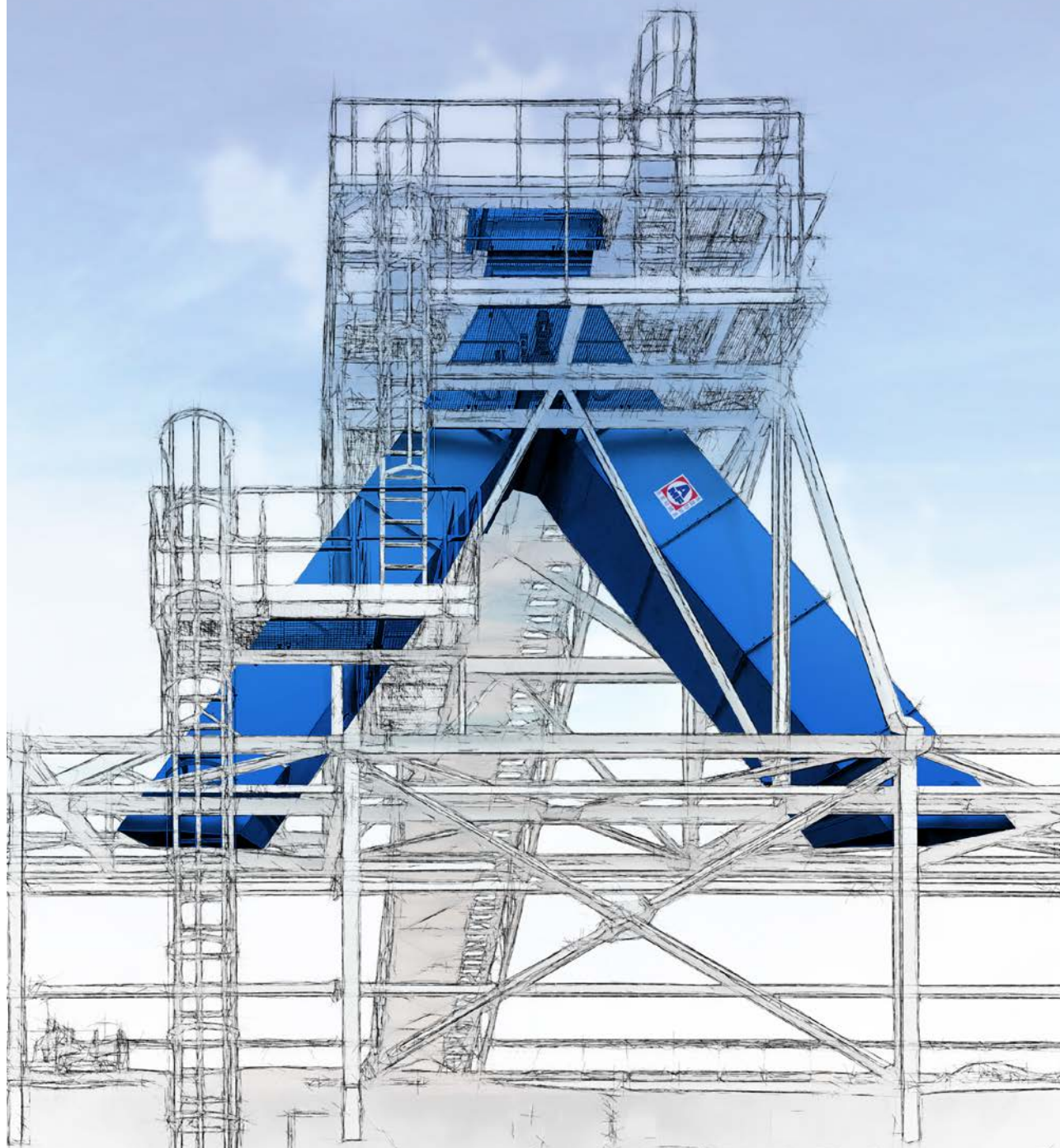
- Staubfreier und geräuscharmer Betrieb
- minimierter Wartungsaufwand
- Große Stützabstände realisierbar
- Gurtschonung durch optimierte Muldung
- ATEX-Ausführung möglich
- Keine Laufstege notwendig
- Reversierbare Ausführung möglich

Das Lieferprogramm für Luftgurtförderer umfasst:

- Luftgurtförderer für den Transport über sehr lange Distanzen
- Förder- und Rückturm luftunterstützt möglich
- Doppelschachtausführungen für den parallelen Transport unterschiedlicher Güter, Mengen oder Richtungen
- Gurtwendungen möglich

Dosier- und Absperrorgane

Eine Extradosis innovativer Fähigkeiten



AMF-Bruns Dosier- und Absperrorgane

können die transportierten Güter in der gewünschten Menge und zum richtigen Zeitpunkt unterschiedlichen Prozessschritten zugeführt oder Förderwege zuverlässig abgesperrt werden.

Unsere Dosier- und Absperrorgane werden millimetergenau und exakt nach Kundenwunsch an die Förderanlage angepasst und gewährleisten damit höchste Prozesssicherheit. Als Standardmaterialien verwenden wir hierfür je nach Anforderung Normalstahl, Edelstahl, hitzebeständigen Stahl oder verschleißfesten Stahl.

Vorteile

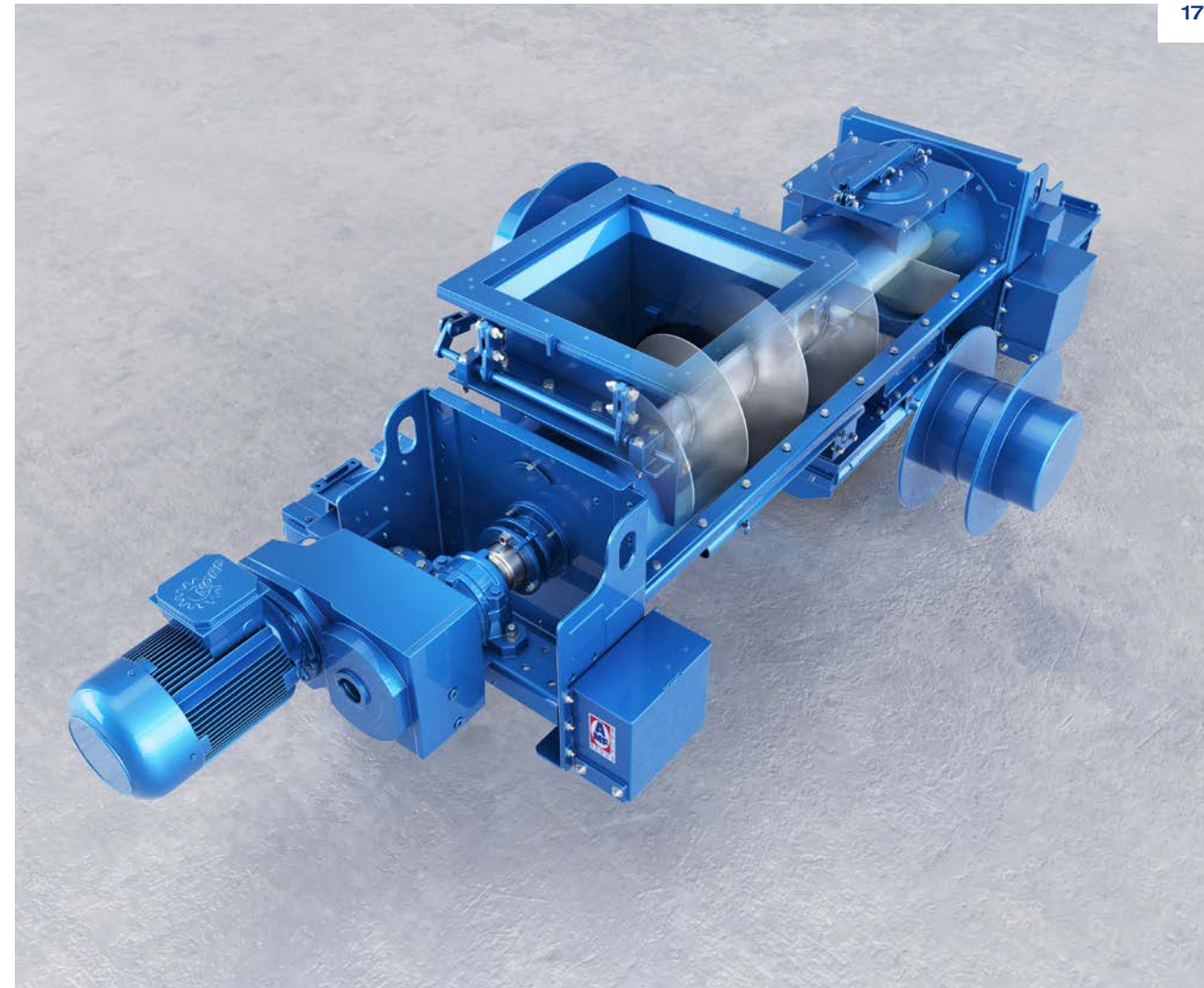
- Für die Dosierung, Absperrung und Verteilung von Produktströmen
- Höchste Prozesssicherheit

Das Lieferprogramm für Dosier- und Absperrorgane umfasst:

- Flachschieber elektrisch
- Flachschieber pneumatisch
- Flachschieber manuell
- Flach- und Rundschieber
- Wechselklappen
- Zellenradschleusen
- Doppelpendelklappen

Silosysteme

Konstanter und gleichmäßiger
Materialfluss



AMF-Bruns Silosysteme

tragen nach der gravimetrischen Entleerung eines Zylinder- oder Domsilos die Restmengen aus – beispielsweise Zucker oder Getreide. Je nach Silogröße können sich die Restmengen auf bis zu 15.000 Tonnen belaufen. Dabei gewährleisten unsere Silosysteme einen konstanten und gleichmäßigen Materialfluss. AMF-Bruns bietet Silosysteme für Silodurchmesser von bis zu 60 Metern.

Vorteile

- Gleichmäßige Kornverteilung des Lagerguts
- Austragsleistung exakt anpassbar
- Siloentleerung erfolgt gravimetrisch, sodass in dieser Zeit keine mechanischen Bauteile innerhalb des Silos betrieben werden müssen

Das Lieferprogramm für Restentleerungssysteme umfasst:

- Silo-Beschickungssystem zur gleichmäßigen Befüllung des Silos und zur Erzielung einer gleichmäßigen Kornverteilung
- Automatisch agierende Restentleerungsschnecke
- Dosiereinheit im Silokeller um einen kontinuierlichen und definierten Materialstrom zu erreichen

Sonderanlagen

Maßgeschneiderte Lösungen für
Ihre Produktionsprozesse



AMF-Bruns Sonderanlagen

sind exakt auf die spezifischen Anforderungen unserer Kunden abgestimmt. Ein Beispiel hierfür sind die AMF-Bruns Schneckenaustragsböden oder Kettenbunker mit Rückkämmsystemen

Und sollten Sie in unserem Produktprogramm noch nicht exakt die Technologie finden, die zu Ihnen und Ihren Prozessen passt: Sprechen Sie mit uns – wir freuen uns darauf, auch für Sie eine Lösung entwickeln zu dürfen, die Ihrem Einsatzbereich in jedem Detail gerecht wird.

Vorteile

- Individueller Sonderbau, der sich exakt Ihren Anforderungen richtet

Das Lieferprogramm für Sonderanlagen umfasst:

- Bunker und Silos
- Sonderbauformen wie Vorlöse-
mischen oder Füllmasseverteil-
mischen
- Kettenbunker
- Schneckenaustragsböden
- Grobstückzerkleinerer



AMF-Bruns GmbH & Co. KG · Hauptstraße 101 · 26689 Apen
Telefon: +49 (0)44 89 - 72 7100 · info@amf-bruns.de
www.amf-bruns.de